



ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

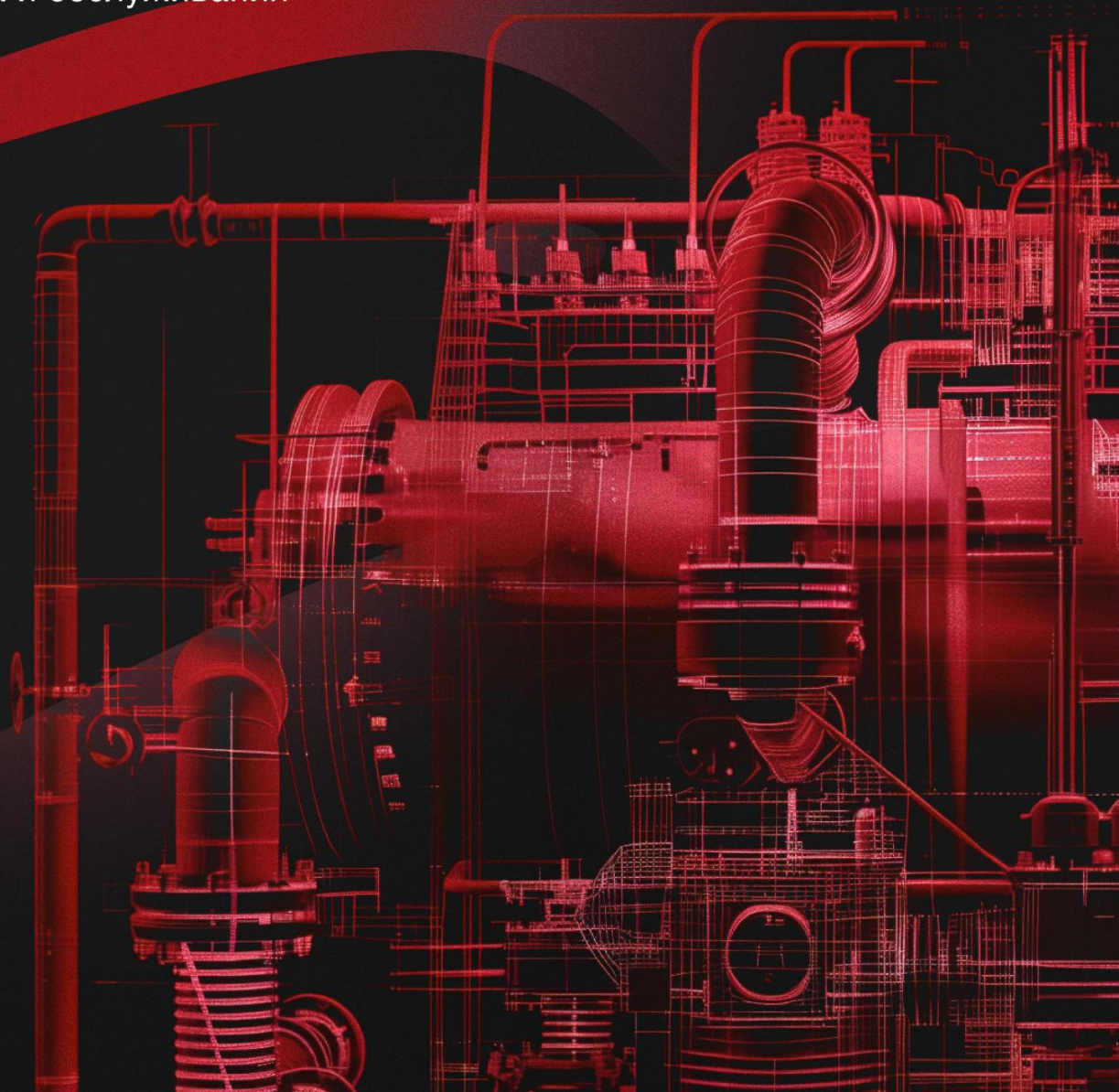
OKMZ.RU

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК

Лидер в области
производства и обслуживания



Ведем
активную
деятельность
с 1994 года



КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ В ИНФРАСТРУКТУРЕ ГАЗОНЕФТЕДОБЫВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА

06

Компрессорные станции на базе поршневых компрессоров типа ГШ и ГУ для сжиженных углеводородов	08
Основные технические характеристики серии ГШ	10
Станция газовая поршневая СГП2В 75-3 / 11-16 У1	12
Компрессорные установки для АГНКС	14
3D модель станции СГП2В 55-55-8/11-17	16

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ОТРАСЛИ

18

Ряд компрессоров КТ	20
Компрессор КТ6	21
Ряд компрессоров ПК	22
Компрессор ПК 5.25	23
Компрессоры серии ЭКВО	24
Компрессор ЭКВО-0,3/8-13	25
Агрегат компрессорный ВВ – 3.5 / 10 У2	26

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ

30

ВВП – передвижные дизельные компрессорные станции	32
ПКСД – передвижные дизельные поршневые компрессорные станции	34
ПКС – передвижные компрессорные станции (электроприводные)	36
АНД – агрегат насосный передвижной	38
АНД – 100 для МЧС	40
АНД – 1200 для МЧС	42

ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

44

Установка компрессорная серии НВЭ	45
Компрессорная установка серии ВВ	46
Компрессор роторный серии ВР	48
Адсорбционные осушители серии АВО	50

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ В ИНФРАСТРУКТУРЕ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ОТРАСЛИ

52

Оборудование, используемое в горнодобывающей отрасли	53
Компрессорные установки серии ВВ для эксплуатации в составе буровых станков	54
Шахтная компрессорная техника	56
Блоки охлаждения масла	58

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ НА АТОМНЫХ ТЕПЛОВЫХ ГИДРОЭЛЕКТРОСТАНЦИЯХ И ЭЛЕКТРОПОДСТАНЦИЯХ

60

Поршневые компрессорные установки ЗВШ	62
Установки очистки масел ПСМ 2-4 и СМ 2-4 СДТ 1-4	64
Комплектующие для энергетики	66

СЕРВИС И УСЛУГИ

68

Компрессорные масла	70
Пневмоаудит	72
Продажа сжатого воздуха	73
Шефмонтаж и пусконаладочные работы	74
Сопровождение жизненного цикла оборудования	75
Техническое обслуживание	76
Ремонт и модернизация	77
Магистральные фильтры, циклонные сепараторы	78
Запчасти и расходные материалы	80
Гарантии	81



ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

ООО «Завод Орелкомпрессормаш» специализируется на производстве винтовых и поршневых, газовых и воздушных компрессорных установок, а также компрессоров общепромышленного и специального назначения.

Наши клиенты



Горно-обогатительный и нефтегазоперерабатывающий комплексы



Металлургия



Оборонная промышленность



Железнодорожный транспорт



Энергетика



Строительство



Сельское хозяйство

15

направлений
экспорта продукции

30+

лет на рынке
компрессорных установок

100+

модификаций
компрессорного оборудования

150+

штат сотрудников

2500+

предприятий используют
наше оборудование





Мы создаем серийные и инжиниринговые компрессорные установки по техническому заданию заказчика, обеспечиваем запасными частями, маслом и качественным сервисом. Мы оперативно реагируем на потребности и пожелания наших клиентов. Кроме того, наше предприятие предлагает комплекс услуг по обследованию систем сжатого воздуха – проведение пневмоаудита.

Все выпускаемое оборудование



Вся продукция внесена в каталог ГИСП и реестр Минпромторга, что соответствует постановлению №719



Имеет сертификаты ТРТС



Соответствует отраслевым техническим регламентам



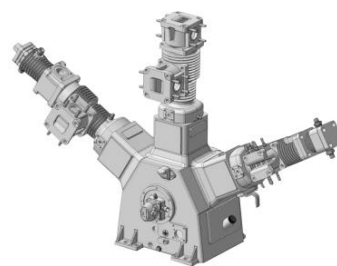
На предприятии действует система **менеджмента качества**, соответствующая жестким требованиям международных стандартов. Сочетание надежности и инноваций, безупречная репутация и постоянное развитие позволяют производить оборудование европейского уровня.

Завод «Орелкомпрессормаш» всегда открыт к сотрудничеству. Наши специалисты готовы **ответить на любые вопросы**, связанные с производством компрессорного оборудования, использованием сжатых газов, подбором техники под нужды конкретного предприятия, приобретением комплектующих и запасных частей.



КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ В ИНФРАСТРУКТУРЕ ГАЗОНЕФТЕДОБЫВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА

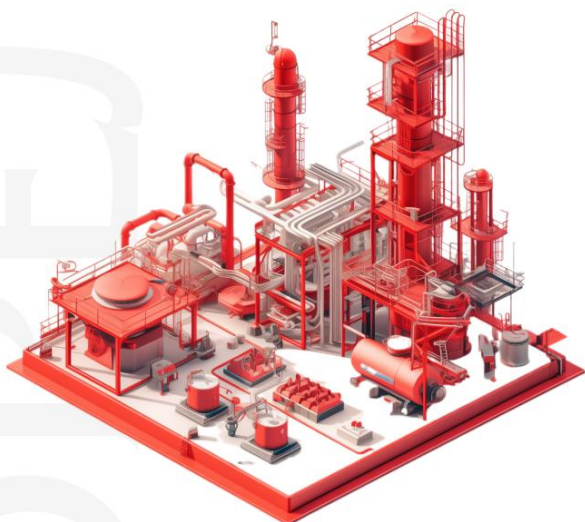
01 Разведка и добыча



Установка типа ЗГШ

Для компримирования
углеводородных газов

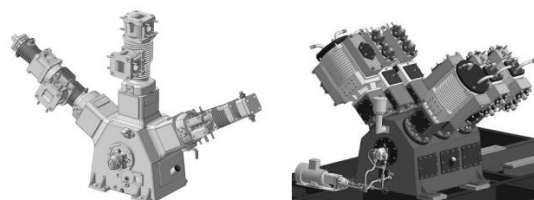
02 Переработка



Установка ГШ 1-3 / 35

Для утилизации паров
светлых нефтепродуктов

04 Сбыт



Компрессоры типа ЗГШ и 6ГУ

Для эксплуатации в составе АГНКС



03 Транспортировка СУГ



ЖД

Станции ГШ 1-4 / 1.5-11 / 11-17



АВТО

Установка 2ГУ 0.5-1.8 / 11-16



Морской и речной

Установка ГШ 1-6 / 11-15



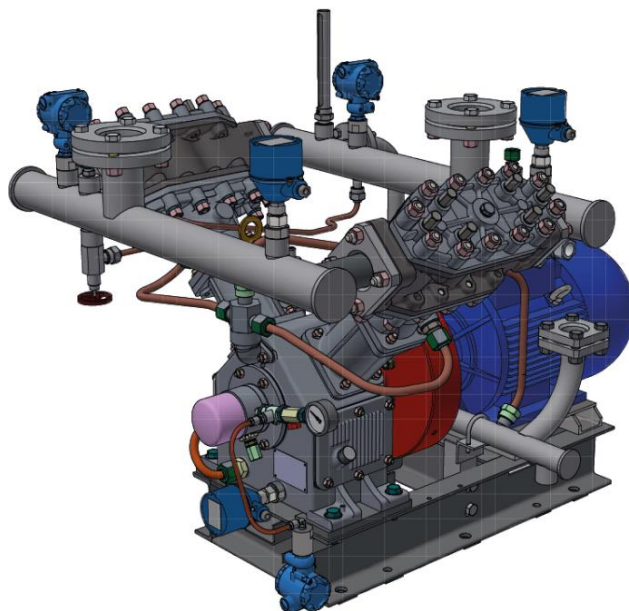
Компрессорные станции на базе поршневых компрессоров типа ГШ и ГУ для сжиженных углеводородов

ООО «Завод Орелкомпрессормаш» выпускает специальные газовые компрессорные установки типа ГШ и ГУ для компремирования паров углеводородных газов (пропана, бутана и их смесей), для сжатия паров бензина до жидкой фракции и его последующего слива в резервуары на нефтеперерабатывающих заводах и для сжатия метана. Компрессорные установки применяются на кустовых базах сжиженного газа, а также газонаполнительных станциях.

Основные технологические процессы направления

Обеспечение перепада давлений между транспортной цистерной и наземной-приемной цистерной при сливе жидкой фазы СУГ, минимизация времени выполнения операции и простоя вагона. Откачка паров СУГ из слитой транспортной цистерны до минимально разрешенного давления, исключение потерь товарного газа, связанных с невозможностью полного освобождения транспортной цистерны по причине больших перепадов давлений, температур окружающего воздуха, потерь в трубопроводах, а также запорной и регулирующей арматуре.

Создание перепада давлений между наземными емкостями при переливе жидкой фазы СУГ из одной емкости в другую или в корабль танкер-газовоз при погрузочных операциях. Обеспечение стабильной работы насосов. Откачка паров СУГ из транспортной цистерны, подлежащей ремонту и техническому освидетельствованию до атмосферного давления в целях утилизации газового остатка и исключения сброса газа в окружающую среду.



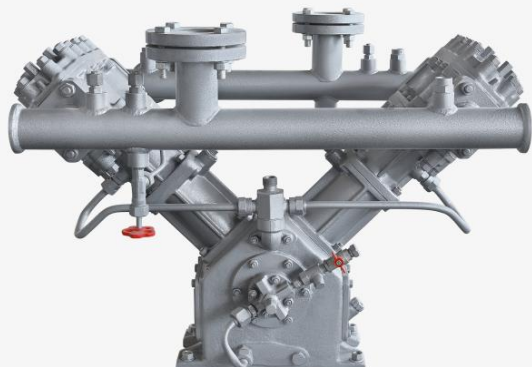
Дегазация новых или прошедших ремонт транспортных или наземных емкостей газообразным азотом при первичном наливке СУГ. Получение газообразного азота из атмосферного воздуха непосредственно на месте проведения работ. Системы улавливания и рекуперации паров нефти и нефтепродуктов. Компримирование паров до условий конденсации. Слив жидкой фазы в резервуар хранения.

Потребители

Нефтеперерабатывающие и нефтехимические заводы, заводы газопереработки. Предприятия, занятые транспортировкой, хранением и розничной продажей СУГ, кустовые базы сжиженного газа и газонаполнительные станции, газовые терминалы в портах, автомобильные заправочные комплексы, предприятия, занятые изготовлением и ремонтом транспортных цистерн, владельцы парка транспортных цистерн.

Основные технические характеристики серии 2ГУ

2ГУ 0,5-1 / 11-16С



Сжимаемый газ **Пары пропана, бутана**

Производительность по всасыванию, м³/мин **1**

Давление начальное, Мпа **0,15 – 1,1**

Давление конечное, Мпа **0,45 – 1,6**

Режим работы **Непрерывный**

Привод **Прямой**

Число ступеней сжатия **2**

Число цилиндров **2**

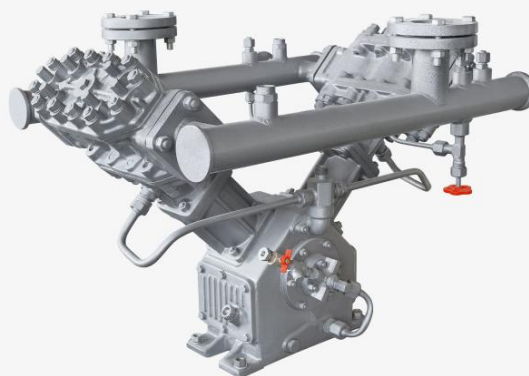
Мощность на валу компрессора, мВт **11**

Охлаждение **Воздушное**

Габаритные размеры, мм **1500/1400/1200**

Масса компрессорной установки (без масла и ЗИП), кг **550**

2ГУ 0,5-1,8 / 11-16С



Сжимаемый газ **Пары пропана, бутана**

Производительность по всасыванию, м³/мин **1,8**

Давление начальное, Мпа **0,15 – 1,1**

Давление конечное, Мпа **0,45 – 1,6**

Режим работы **Непрерывный**

Привод **Прямой**

Число ступеней сжатия **2**

Число цилиндров **2**

Мощность на валу компрессора, мВт **22**

Охлаждение **Воздушное**

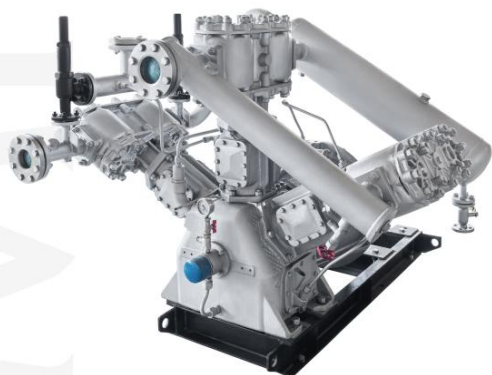
Габаритные размеры, мм **2300/1500/1300**

Масса компрессорной установки (без масла и ЗИП), кг **750**



Основные технические характеристики серии ГШ

ГШ 1-4 / 1,5-11 / 11-17

Сжимаемый газ **Пропан-бутан**

Режим слива

Производительность по всасыванию, м³/мин **4,2**Мощность, потребляемая при нормальных условиях, не более, мВт **53,9**

Режим откачки

Производительность по всасыванию, мм³/мин **3,4**Мощность, потребляемая при нормальных условиях, не более, мВт **25**Давление начальное, Мпа **0,15 – 1,1**Давление конечное, Мпа **0,45 – 1,75**Мощность на валу компрессора, мВт **55**Охлаждение **Воздушное**Габаритные размеры, мм **2300/1800/1350**Масса компрессорной установки (без масла и ЗИП), кг **2000**

ГШ 1-6 / 11-15

Сжимаемый газ **Пропан-бутан**

Режим слива

Производительность по всасыванию, м³/мин **6,5**Мощность, потребляемая при нормальных условиях, не более, мВт **55**

Режим откачки

Производительность по всасыванию, мм³/мин **6,5**Мощность, потребляемая при нормальных условиях, не более, мВт **55**Давление начальное, Мпа **0,15 – 1,1**Давление конечное, Мпа **0,45 – 1,75**Мощность на валу компрессора, мВт **60**Охлаждение **Воздушное**Габаритные размеры, мм **2300/1800/1500**Масса компрессорной установки (без масла и ЗИП), кг **2100**



Соответствие
зарубежным аналогам

ООО «Завод Орелкомпрессормаш»
выпускает модельные ряды оборудования,
полностью идентичные по функционалу
линейкам крупнейших мировых
производителей.

CORKEN BLACKMER

CORKEN HG601BB	LB160	LB161	LB162
CORKEN 291	LB360	LB361	LB362
CORKEN 491	LB600	LB601	LB602
CORKEN 691	LB940	LB942	LB943
CORKEN 891	LB940	LB942	LB943
PROPANE MISER	LB940	LB942	LB943



Станция газовая поршневая СГП2В 75-3 / 11-16 У1

Область применения

01

Для осуществления слива жидкой фазы фракции СУГ из железнодорожной цистерны-газовоза методом выдавливания за счет создания перепада давления между железнодорожной-цистерной, требующей ремонта и емкостью слива. В качестве емкости слива используется аналогичная железнодорожная исправная цистерна-газовоз

02

Для осуществления откачки остатков паров СУГ из Железнодорожной цистерны газовоза, требующей ремонта, в емкость для слива. В качестве емкости слива используется аналогичная железнодорожная исправная цистерна-газовоз

03

Для осуществления дегазации котла Железнодорожной цистерны-газовоза путем замещения взрывопожароопасных паров СУГ газообразным азотом

04

Для осуществления дегазации котла Железнодорожной цистерны-газовоза под первичный налив СУГ путем замещения атмосферного воздуха газообразным азотом

05

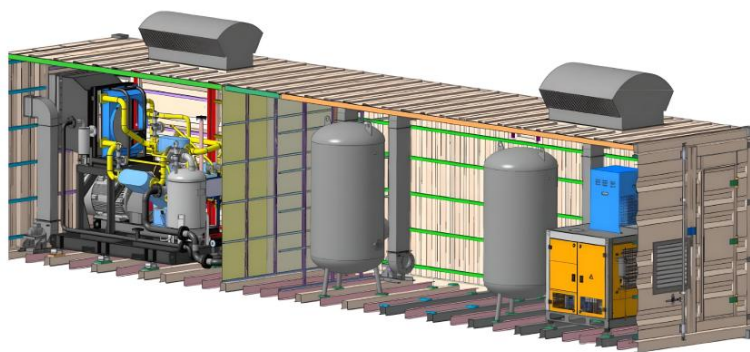
При получении газообразного азота:

- предварительная очистка, всасывание, сжатие и транспортировка атмосферного воздуха
- очистка сжатого воздуха от механических примесей и его осушка
- сброс неподготовленного воздуха перед подачей на адсорбционный генератор азота
- разделение воздуха на азот и пермиат
- сбор и отвод конденсата после оборудования
- защита адсорбционного генератора
- контроль чистоты азота

04

Эксплуатация СГП2В 75-3 / 11-16 У1 позволяет дополнительно собирать 3% газообразной фракции, что составляет ~ 103 тонны продукта с одного жд состава (64 цистерны-газовоза)

Исполнение оборудования и показатели надежности



Исполнение оборудования

- В машинном отсеке №1 и отсеке пожаротушения – взрывозащищенное 1ExdII BT4, зона 2, согласно ГОСТ 31610.10.2012/IEC 60079-10:2002
- В машинном отсеке №2 общепромышленное УХЛ2, УХЛ4
- Газоанализаторы горючих и токсичных газов имеют исполнение 1ExibdII CT4
- Газоанализатор кислорода ИГС-98 имеет исполнение 1ExibdII CT4Gb

Показатели надежности

Средняя наработка на отказ, не менее	1000 ч
Средний ресурс до капитального ремонта	20000 ч
Средний ресурс до текущего ремонта	4000 ч
Продолжительность текущего ремонта	24 ч
Срок службы, не менее	10 лет
Среднее время восстановления, не более	4 ч

Общие технические характеристики для станции

Наименование параметра		Единицы измерения	
Сжимаемая среда		Пары пропана, бутана и их смесей ШФЛУ	
Начальное давление, изб	минимальное	МПа (кгс/см ²)	0,001 (0,1)
	максимальное		1,1(11)
Конечное давление, изб	минимальное		0,1 (1,0)
	максимальное		1,6 (16)
Начальная температура	минимальное	0°С	-20
	максимальное		+40
Конечная температура, не более			130
Максимальный перепад давлений, не более		МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
Категория и группа взрывоопасности станции		не ниже	IIA-T3
Охлаждающая среда			воздух
Суммарная установленная мощность станции		кВт	132
Габаритные размеры станции (транспортные), не более мм		длина	12020
		ширина	2500
		высота	3000
Режим работы			Круглосуточный**
Количество одновременно дегазируемых ж/д цистерн		ШТ	5
Процент заполнения цистерны жидкой фракцией, не более		%	5
Время дегазации 5 ж/д цистерн		ч	16
Количество одновременно откачиваемых ж/д цистерн		ШТ	5
Масса станции, не более		КГ	20 000



Компрессорные установки для АГНКС

Данная группа компрессоров **эффективно применяется на нефтеперерабатывающих заводах** и для комплектации автомобильных газонаполнительных компрессорных станций (АГНКС).

Установки предназначены для **компримирования паров углеводородных (пропан-бутан, метан и их смесей) газов**, для сжатия образующихся при погрузке из цистерн паров бензина до жидкой фракции и последующего их слива в резервуары для сжатия углекислого и природного газа.



Преимущества



Широкий диапазон производительности: от 0,5 до 24 м³/мин и давление нагнетания до 250 бар



Высокий ресурс работы и удобство в обслуживании



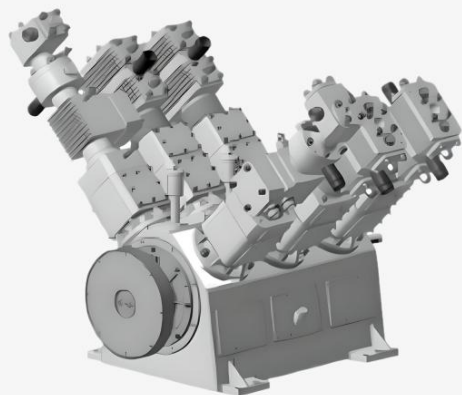
Стабильность рабочих характеристик на протяжении всего срока эксплуатации



Работа в автоматическом режиме без постоянного контроля со стороны оператора

Основные технические характеристики

ТИП 6 ГУ



Производительность, м³/мин 1,4 – 24

Давление на входе, бар 2 – 12

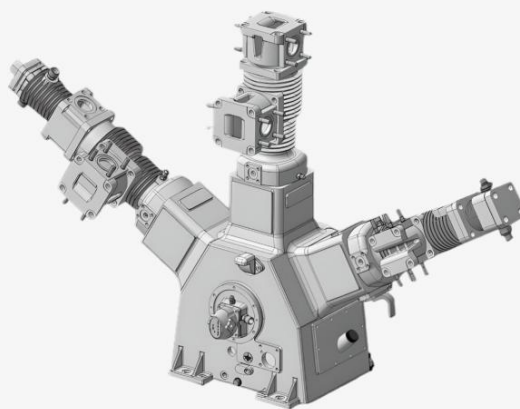
Давление (изб.), бар 250

Габаритные размеры, мм 2500/2300/2000

Вес, кг 2000

Применение **Для эксплуатации в составе АГНКС**

ТИП ЗГШ



Производительность, м³/мин 1,2 – 8

Давление на входе, бар 0,5 – 6

Давление на выходе, бар 230 – 250

Габаритные размеры, мм 1900/2150/1450

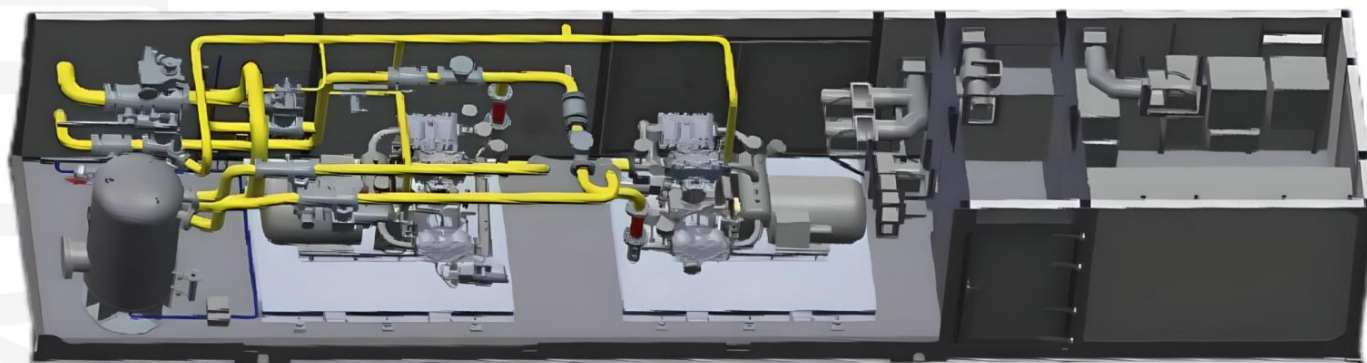
Вес, кг 1750

Применение **Для эксплуатации в составе АГНКС**

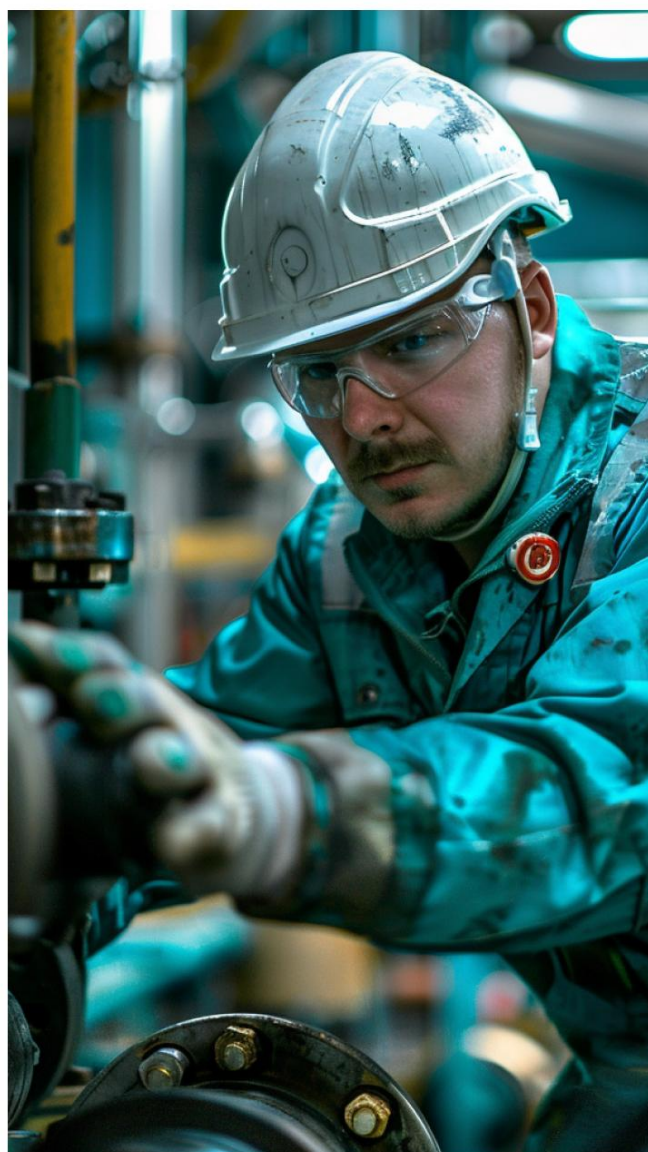




3D модель станции СГП2В 55-55-8/11-17



Установлена на предприятии СИБУРа.
Инжиниринговый проект по внедрению технологии ускоренного слива ШФЛУ из транспортных цистерн. Внедрен совместно с ООО «Запсибтрансгаз» ПАО «СИБУР холдинг» на пункте слива ШФЛУ из автомобильных цистерн п. Демьянка Ханты-Мансийского автономного округа Тюменской области. Изготовлена и введена в эксплуатацию станция компрессорная газовая поршневая СГП2В 55-55-8/11-17. Время слива жидкой фазы – не более 90 минут.





Мы готовы **полностью обеспечить импортозамещение для нефтегазовой отрасли** в сфере технологий слива-налива суг и аммиака, предоставив:



Качественную альтернативу модельным линейкам зарубежных производителей



Комплексные индивидуальные решения для каждого заказчика



Уникальные решения для дегазации железнодорожных цистерн



Профилактику и гарантийный ремонт компрессорных установок



Быструю поставку комплектующих и запчастей



ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ОТРАСЛИ

Предназначены для получения сжатого воздуха, необходимого для питания тормозной и других пневматических систем и приборов подвижного состава железнодорожного транспорта.

Серийные системы безопасности движения подвижного состава ОАО «РЖД»



Поршневые
компрессоры серии КТ



Поршневые
компрессоры серии ПК



Винтовые компрессорные
агрегаты серии ВВ-3,5 / 10



Блок мотор-компрессор
БМК-5,25



Запасные части
и расходные материалы, масла





Оборудование для инфраструктуры РЖД

- Экономная альтернатива компрессорным зданиям

- Любая конфигурация под потребности заказчика



- Защита от осадков и обмерзания оборудования

- Простая транспортировка

Блочно-контейнерные установки (БКУ)

Предназначены для выработки сжатого воздуха и снабжения им различных пневматических систем, устройств и механизмов

- **Дополнительное оборудование**

1. Автоматика
2. Трубная обвязка
3. Запорная и регулирующая арматура
4. Емкости отвода конденсата



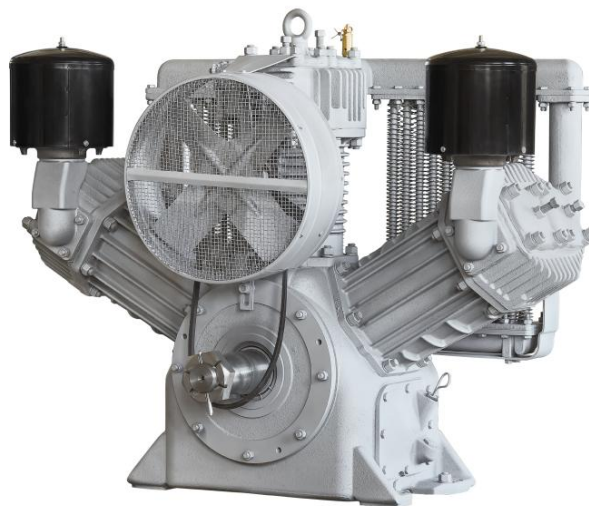
Ряд компрессоров КТ

Ряд компрессоров КТ включает в себя модели

КТ6

КТ7

КТ6ЭЛ



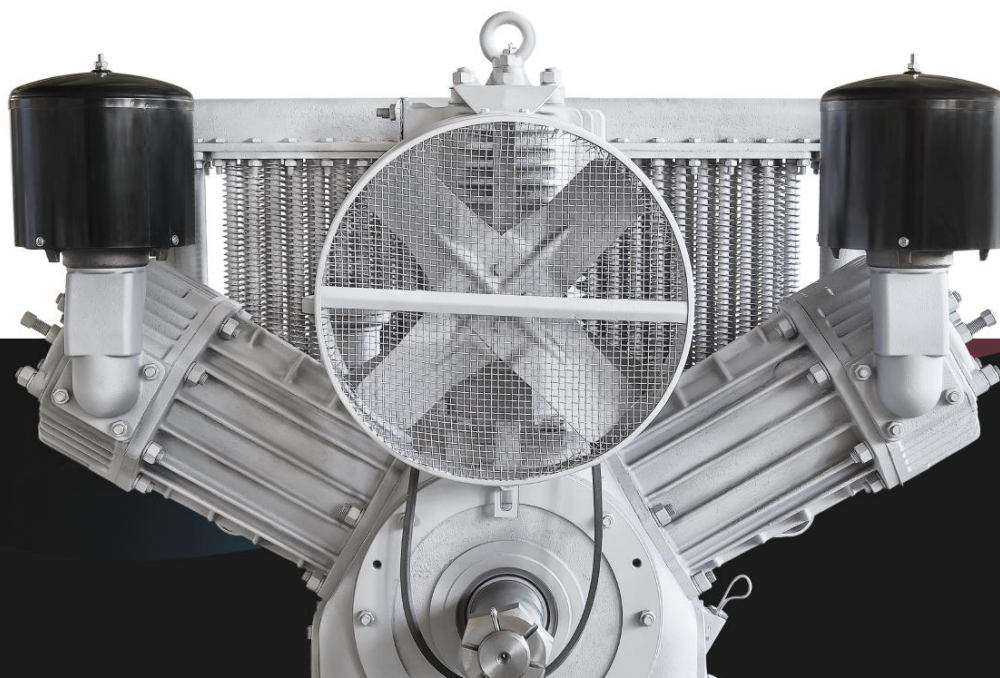
Данные компрессоры предназначены для получения сжатого воздуха, необходимого для питания тормозной и других пневматических систем и приборов подвижного состава железнодорожного транспорта.

Модели КТ6 и КТ7 отличаются между собой различным направлением вращения коленчатого вала и устанавливаются соответственно на такие модели тепловозов как:

ТЭП60 (Коломна), М62 (Тбилиси), ТМ2, ТМ4 (Брянск) – для КТ6; ТЭ10, ТЭ116 (Луганск) – для КТ7.

Технические характеристики данного ряда следующие

Наименование параметра	Единицы измерения	Величина	
Давление рабочее	МПа (кгс/см)	0.75 _0.9 (7.5_9)	
Частота вращения коленчатого вала	сб/мин	850	
Мощность, потребляемая при конечном давлении 0,9 МПа (9кгс/см) и частоте вращения	кВт	44,1	
Мощность, потребляемая при конечном давлении 0,9 МПа (9кгс/см) и частоте вращения	м³/мин	5,3	
Диаметр цилиндров	I ступени	мм	198
	II ступени		155
Охлаждение	воздушное		
Смазка	циркуляционная под давлением и разбрызгиванием		
Температура воздуха всасывания компрессором	к	от 218 до 338	
	с	от -50 до +65	
Режим работы	повторно кратковременный с продолжительностью цикла 10 минут включительно	пв%	50
	время работы под нагрузкой не должно превышать	мин	15
	допускается непрерывная работа компрессора при повышении давления от 0,098 до 0,98 МПа (от 1 до 10 мкс/см²), не более	мин	30



Компрессор КТ6



ВЛ6
 ВЛ41
 К14У
 К10У
 ОПЭ1АМ
 ПЭ2У
 ОПЭ2
 ПЭ3Т
 ОПЭ1Б



ВЛ8
 ВЛ10
 ВЛ12
 ВЛ15
 ВЛ 22
 ВЛ 23
 ВЛ 60
 ВЛ 61
 ВЛ 62
 ВЛ 65
 ВЛ 80
 ВЛ 81
 ВЛ 82
 ВЛ 83
 ВЛ 84
 ВЛ 85
 ВЛ 86



М62
 ТЭ3
 ТЭ10
 2ТЭ116
 ТЭМ2
 2ТЭ10
 ДПЛ-1
 ДПЛ-2

ТЭВЗ

ВЛ8
 ВЛ10
 ВЛ11
 ВЛ15
 ВЛ40



ТЭ3
 ТЭП60
 ТЭП70
 2ТЭ70

АО
 Коломенский
 завод

ТЭ3
 ТЭП60
 ТЭП70
 2ТЭ70



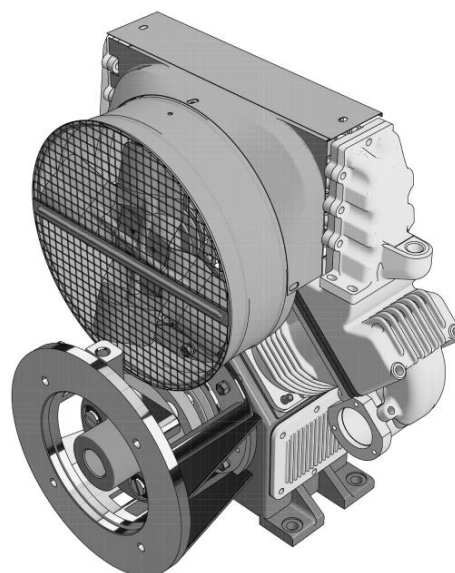
Ряд компрессоров ПК

Ряд компрессоров ПК включает в себя следующие модели

ПК 1.75

ПКС 5.25А

ПК-5,25

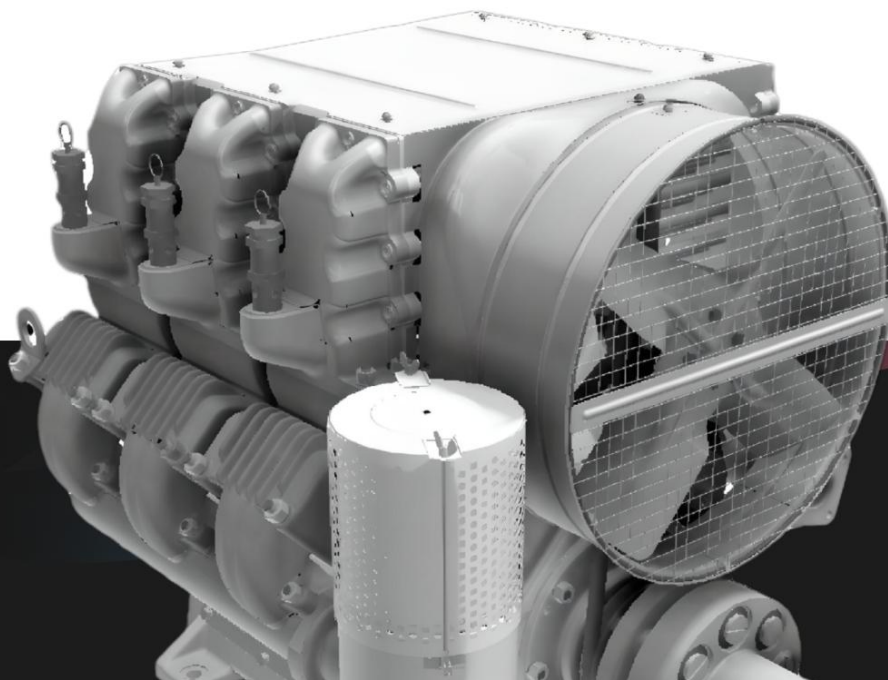


Компрессоры этой серии **используются как в составе компрессорных станций и установок с дизельным и электроприводом**, так и в качестве тормозных компрессоров для подвижного тягового состава ЖД.

Так компрессор ПК-3,5АМ – на тяговом тепловозе ТГМ4, а ПК-5,25А – на тепловозах модификаций ТГМ6 и ТЭП70.

Технические параметры компрессоров ряда ПК

Наименование параметра		Единица измерения	Величина		
			ПК – 1,75А	ПК – 3,5А	ПК – 5,25А
Давление конечное (номинальное)		кгс/см	7...9		
Частота вращения вала компрессора (номинальная)		об/мин	1465	1470	1475
Производительность при противодавлении 7 кгс/см ² и частоте вращения	номинальная	м ³ / мин	1,75	3,5	5,25
	1100 об/мин		-	-	4,0
Мощность потребляемая	При противодавлении 7 кгс/см ² и номинальной частоте вращения	КВт	11,63	22,75	33,0
	При противодавлении 9 кгс/см ² и частоте вращения 1100 об/мин		-	-	25
Режим работы	при давлении 7 кгс/см ²	ПВ%	100		
	при давлении 9 кгс/см ²		50		
Допускается непрерывная работа при давлении 9 кгс/см ² (не чаще одного раза в течении 2-х часов)		мин	15		
	1 ступень	шт	1	2	3
	2 ступени		1	2	3
Ход поршня		мм	140		
			80		
Охлаждение		мм	98		
Привод		воздушное			
		от электродвигателя или ДВС через эластичную муфту			



Компрессор ПК 5.25



АО
Коломенский
завод

3ЭСК5К
2ЭСК5К

ТГМ4
ТГМ6

ЭП2К



ТЭВЗ

ДС3
ДЭ1

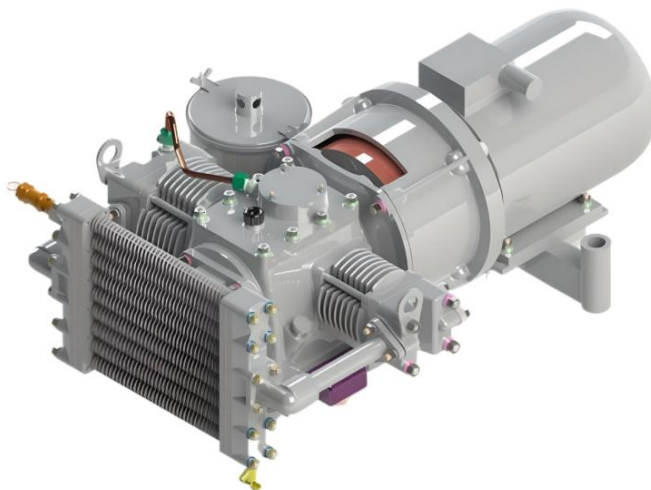
ДС3
ДЭ1



Компрессоры серии ЭКВО

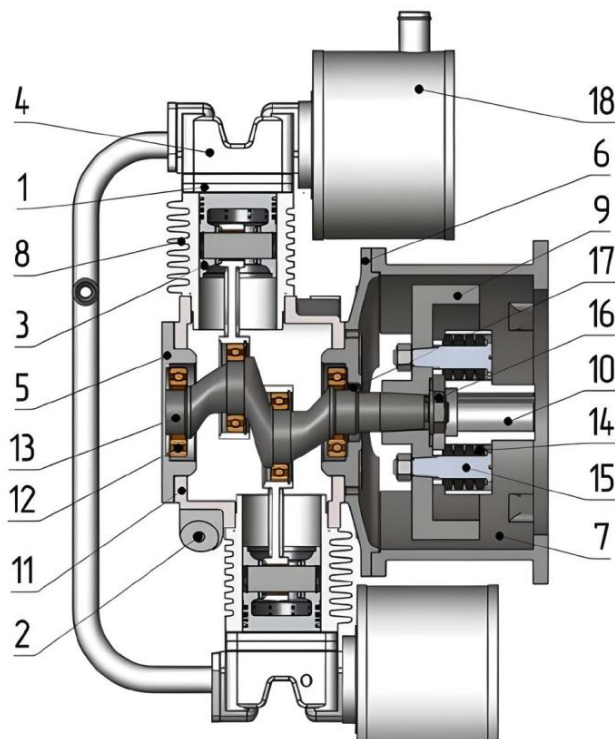
Электрокомпрессор ЭКВО-0,8/9-01 **используется для снабжения сжатым воздухом тормозной пневматической системы и других приборов**, установленных на вагонах метрополитена. Возможно использование электрокомпрессора в качестве источника сжатого воздуха для пневмосистем других машин и агрегатов.

Электрокомпрессор ЭКВО-0,8/9, ЭКВО-0,8/9-01 предназначен для получения сжатого воздуха давлением до 9 кгс/см² и снабжения им тормозной пневматической системы и других приборов подвижного состава железнодорожного транспорта.



Технические параметры ЭКВО – 0.8 / 9

Наименование параметра		Единицы измерения	Величина
Давление рабочее		МПа (кгс/см ²)	0,75...0,9 (7,5...9)
Частота вращения коленчатого вала		об/мин	850
Мощность, потребляемая при конечном давлении 0,9 МПа (9 кгс/см ²) и частоте вращения	850 об/мин	кВт	44,1
Производительность при противодавлении 0,9 МПа (9 кгс/см ²) и частоте вращения	850 об/мин	м ³ /мин	5,3
Диаметр цилиндров	I ступени	мм	198
	II ступени		155
Охлаждение	воздушное		
Смазка	циркуляционная под давлением и разбрызгиванием		
Температура воздуха, всасываемого компрессором		К	от 218 до 338
		0°С	от -50 до +65
Режим работы	Повторно-кратковременный с продолжительностью цикла до 10 мин включительно	ПВ 0/0	50
	Время работы под нагрузкой не должно превышать	мин	15
	Допускается непрерывная работа компрессора при повышении давления от 0,098 до 0,98 МПа (от 1 до 10 кгс/см ²), не более	мин	30



Компрессор ЭКВО-0,3/8-13

- 1) Клапан; 2) Маслоуказатель; 3) Шатунно-поршневая группа; 4) Корпус коробки клапанов;
 5,6,7) Крышка; 8) Цилиндр; 9) Маховик; 10) Полумуфта; 11) Корпус компрессора;
 12) Вал коленчатый; 13) Подшипник качения; 14) Кольцо резиновое; 15) Палец;
 16) Гайка специальная; 17) Манжета резиновая; 18) Фильтр воздушный;

Технические характеристики
 ЭКВО – 0,3 / 8 – 13

Наименование параметра	Единицы измерения	Величина
Производительность при максимальном давлении нагнетания и частоте вращения коленчатого вала компрессора 1130 об/мин	м ³ /мин	0,3
Максимальное давление нагнетания (избыточное)	кгс/см ²	8
Мощность электродвигателя	кВт	3,5
Напряжение питания	В	550
Режим работы	Повторно-кратковременный с ПВ-500 / 0 при продолжительности цикла не более 10 мин	
Частота вращения коленчатого вала	об/мин	1130
Диаметр цилиндра	мм	80
Ход поршня	мм	50
Охлаждение	Воздушное, конвективное	
Тип смазки	Барботажная	



ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

Агрегат компрессорный ВВ – 3.5 / 10 У2

Агрегат компрессорный винтовой стационарный **предназначен для снабжения сжатым воздухом пневматических систем тягового подвижного состава** железных дорог, мотор-вагонного и специального самоходного подвижного состава.



ЗЭС5К

ТЭВЗ

8Е1



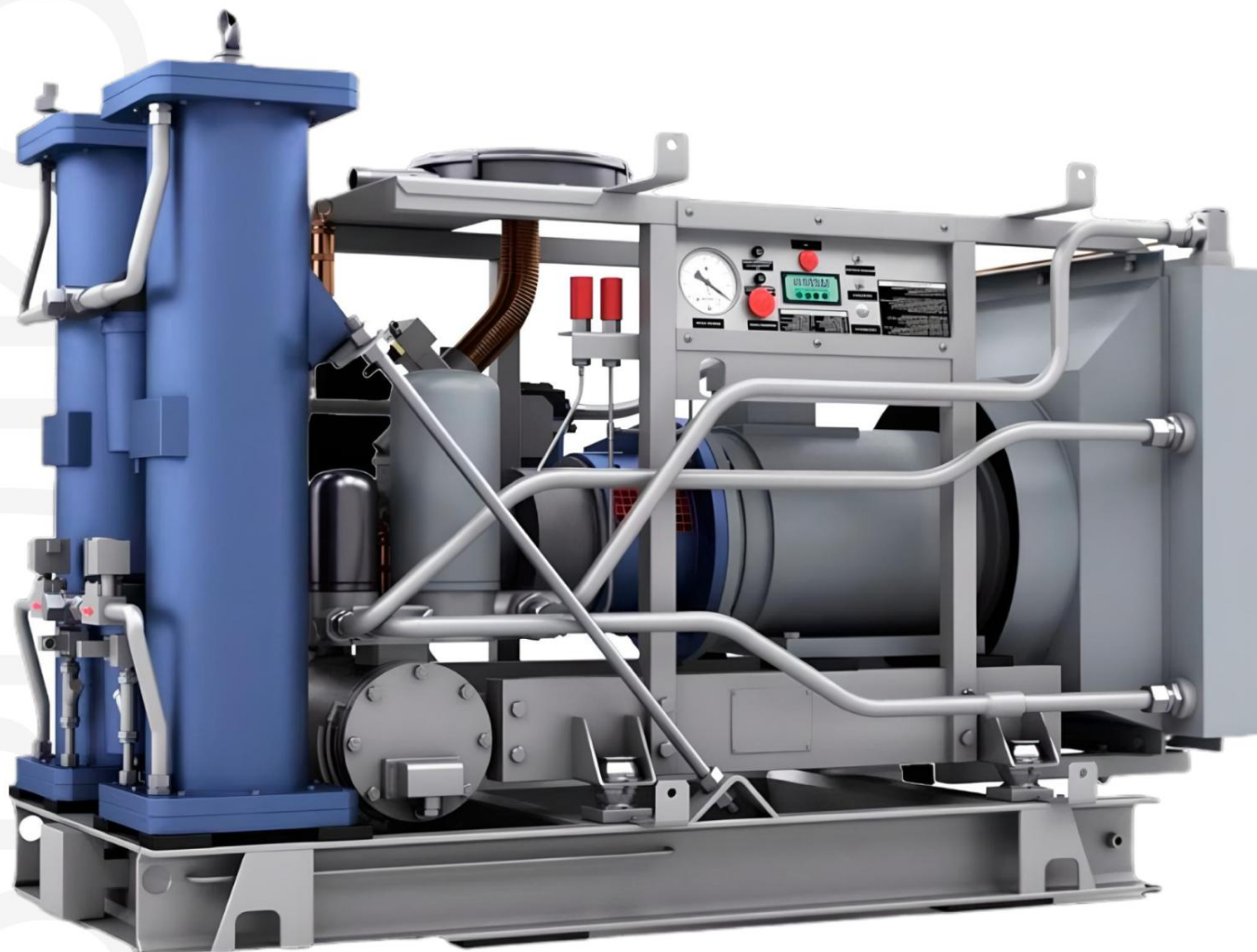
ЧМЭЗК



Уральские
ЛОКОМОТИВЫ

2ЭС6 2ЭС10

 группа синара



Основные технические характеристики

<i>Наименование параметра</i>	<i>Норма для установки</i>
Сжимаемая среда	воздух
Давление конечное, номинальное, избыточное, МПа	1,0
Объемная производительность, приведенная к нормальным условиям м ³ /мин	3.5 + 0,3.5
Температура окружающей среды, С	-50... +60
Система охлаждения	воздушная
Система смазки	циркулярная, под давлением
Марка применяемого масла	КОМПРЕОЛ-С
Содержание масла в сжатом воздухе на выходе из установки, мг/м ³	3,0
Тип электродвигателя привода винтового блока	асинхронный, трехфазный
Номинальная мощность электродвигателя, кВт	55
Напряжение питания, В	3x380
Частота тока номинальная, Гц	50
Производительность, м ³ /мин	4
Мощность, кВт	30
Давление, бар	10
Габариты, мм	1850x880x1330
Масса, кг	915



Блочно-контейнерные установки

Установки серии БКУ **предназначены для выработки сжатого качественного воздуха и снабжения им различных пневматических систем, устройств и механизмов.** Основные потребители установок БКУ – железнодорожный транспорт (обдув стрелочных переводов, снабжение подготовленным воздухом устройств зарядки и опробования тормозов УЗОТ), предприятия нефтяной, газовой, пищевой, текстильной и деревообрабатывающей промышленности других отраслей, где требуется качественный подготовленный воздух.

Разрабатываются и изготавливаются установки БКУ производительностью от 0,6 – 120м³/мин с конечным избыточным давлением от 0,7 МПа до 1,5 МПа. Возможно изготовление установок БКУ во взрывозащищенном исполнении. По требованию заказчика на выходе из оборудования можно получить сжатый воздух любого класса чистоты по ИСО 8573-1.





Преимущества



Возможность установки дополнительного оборудования без увеличения площади существующей компрессорной



Комплектация компрессорных установок дизельным приводом дает возможность эксплуатации вдали от населенных пунктов и линий электропередач



Различные исполнения блок-контейнера дают возможность эксплуатировать установку в различных климатических условиях



Автоматическое регулирование микроклимата в рабочей зоне контейнера



Применение современных высокотехнологических комплектующих для подготовки качественного сжатого воздуха



Применение автоматической системы управления позволяет эксплуатировать БКУ без постоянного присутствия оператора



Установки полностью мобильны и могут перевозиться любым видом транспорта без ограничения по габаритным размерам или быть установлены на шасси автомобиля, прицеп или сани



Установки БКУ обеспечивают на выходе сжатый воздух необходимой степени очистки и точки росы



Размещение БКУ в непосредственной близости от потребителей позволяет отказаться от протяженных трубопроводов, тем самым исключить утечки и перепад давления, что позволяет экономить энергоресурсы



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ

Компрессорные станции **предназначены для выработки сжатого воздуха и снабжения им пневматических инструментов и механизмов**, а также для технологических нужд при проведении строительно-монтажных и дорожных работ.

Станции являются востребованной продукцией для предприятий промышленного, коммунального, жилищного и дорожного строительства, где требуются мобильные, экономичные, энергонезависимые установки для получения сжатого воздуха.

Компактный, быстроразборный кузов обеспечивает легкий доступ ко всем основным узлам и агрегатам при проведении сервисного и технического обслуживания компрессорной станции.



ВВП



передвижные дизельные компрессорные станции

ПКСД



передвижные дизельные поршневые компрессорные станции

ПКС



поршневые компрессорные станции серии

АНД – агрегат насосный передвижной

Агрегат насосный передвижной АНД-100 **предназначен для перекачивания сильно загрязненных жидкостей** температурой от 0°C до +50°C при ремонтных, строительномонтажных, оросительных, осушительных и других работах на открытом воздухе в полевых условиях. Агрегат смонтирован на одноосном поддрессоренном шасси.

Насос центробежного типа, одноступенчатый. Материал рабочего колеса – чугун. Конструкция насоса простая, ремонт возможен даже в полевых условиях. Агрегат насосный прост в обслуживании и не требует высококвалифицированного обслуживающего персонала и частого и дорогостоящего технического обслуживания в период эксплуатации.

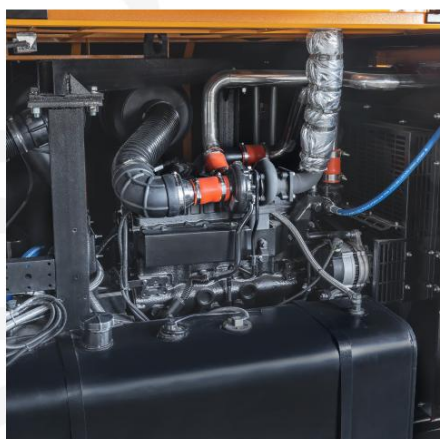




ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

ВВП – передвижные дизельные компрессорные станции

Предназначены для выработки сжатого воздуха и снабжения им пневматических инструментов и механизмов, а также для технологических нужд при проведении строительно-монтажных и дорожных работ.



Основные технические характеристики

<i>Модель</i>	<i>Производительность, приведенная к начальным условиям, м³/мин</i>	<i>Рабочее давление избыточное, бар</i>	<i>Мощность эксплуатационная, кВт</i>	<i>Емкость топливного бака, л</i>	<i>Габаритные размеры ДхШхВ, мм</i>
ВВП-5/12	5	12	55	110	2150X1350X1360
ВВП-7/8	7	8			
ВВП-5,6/10	5,6	10			
ВВП-7/12	7	12	74	130	2300X1405X1410
ВВП-9/8	9	8			
ВВП-11/8	11	8	88	130	2300X1435X1410
ВВП-10/10	10	10			
ВВП-8/13	8	13	96	130	2270X1410X1380
ВВП-10/10	10	10			
ВВП-11/10	11	10			
ВВП-12/7	12	7			
ВВП-10/8	10	8			
ВВП-12/8	12	8			
ВВП-10/13	10	13	118	180	2300X1670X1885
ВВП-12/12	12	12			
ВВП-13/10	13	10			
ВВП-15/15	15	15	140	240	3250X1610X2200
ВВП-15/15	15	15			142
ВВП-25/25	25	25	264	420	3500X2050X2150



ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

ПКСД – передвижные дизельные поршневые компрессорные станции

Передвижная компрессорная станция с приводом от дизельного двигателя **предназначена для выработки сжатого воздуха и снабжения им пневматических инструментов** и механизмов в промышленности, а также для технологических нужд при проведении строительного-монтажных работ.



Основные технические характеристики

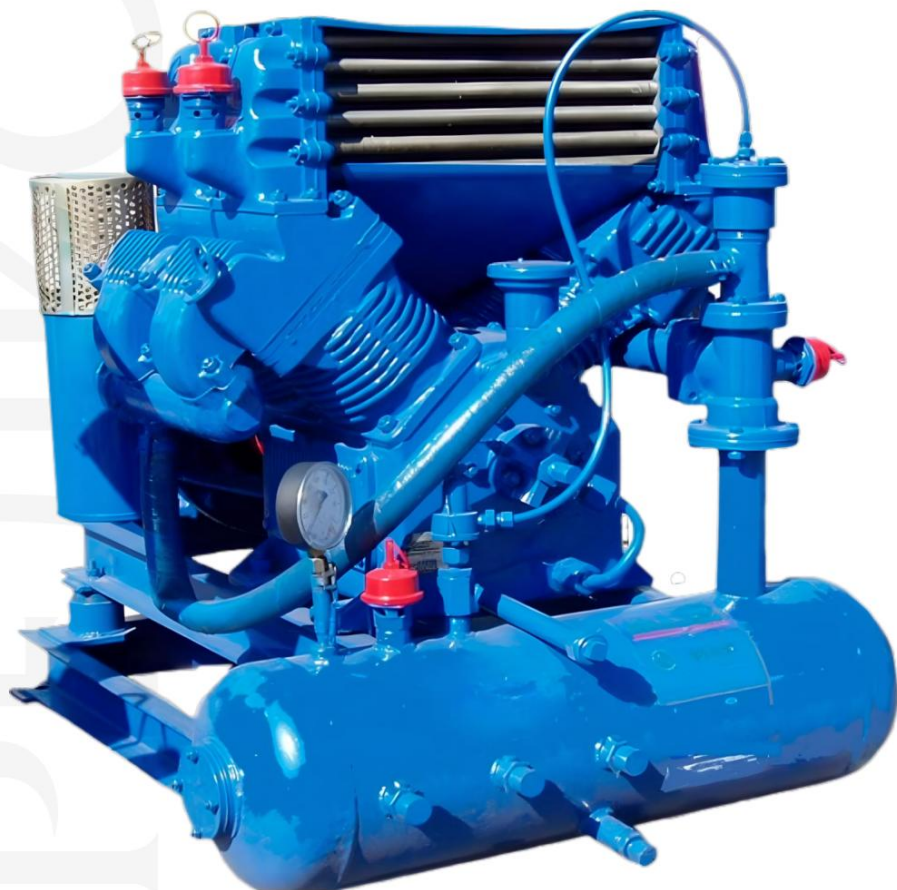
Наименование параметра	Модель ПКСД			
	ПКСД-1,4/25	ПКСД-1,5/16	ПКСД-3,5	ПКСД-5,25
Рабочее давление избыточное, бар	25	16	7	7
Производительность, приведенная к начальным условиям, м³/мин	1,4	1,5	3,5	5,25
Масляная система компрессора, л	5,5	5,5	5,5	9,5
Расход масла на унос, г/ч	45	45	45	68
Уровень звукового давления на расстоянии 10м от контура изделия, дБА	80	80	80	80
Количество постов, шт	2	2	3	4
Диаметр присоединения 1/2, дюйм	1	1	0	0
Диаметр присоединения 3/4, дюйм	1	1	3	4
Число цилиндров компрессора, шт	4	4	4	6
Мощность эксплуатационная, кВт	23	23	26	36,8
Число оборотов в номинальном режиме, об/мин	1500	1500	1500	1500
Расход топлива, кг/ч	8,7	8,7	6,3	8,2
Система охлаждения двигателя, тип	жидкостная			
Емкость масляной системы дизеля, л	15	15	15	15
Емкость топливного бака, л	60	60	60	60
<i>Габаритные размеры</i>				
Длина, мм	2500	3500	3500	3400
Ширина, мм	1735	1755	1755	1755
Высота, мм	2235	2235	2190	2580



ПКС – передвижные компрессорные станции (электроприводные)

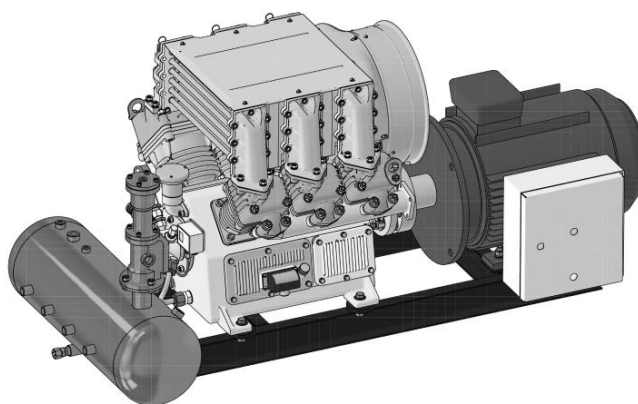
Эти станции **представляют собой законченный агрегат, не требующий для его установки на месте эксплуатации специального фундамента.** Компоновка станций позволяет их транспортировать к месту эксплуатации также и в кузове автомобиля.

Для использования в стационарных условиях потребителям предлагается ряд компрессорных станций, изготовленных на базе компрессоров типа ПК, а именно ПКС-1,75, ПКС-3,5А, ПКС-5,25А, ПКС-7АМ, ПКС-10,5АМ.



Компрессорные станции серии ПКС представляют

Компрессорные станции серии ПКС представляют собой законченный агрегат, **не требующий для его установки на месте эксплуатации специального фундамента.** Компоновка станций позволяет их транспортировать к месту эксплуатации также и в кузове автомобиля. Конструктивно любая из станций представляет собой моноблок двигатель-компрессор, смонтированный на отдельной раме и установленный на основную раму через виброопоры.



Основные технические характеристики

Наименования показателя	Модель ПКС		
	ПКС-1,75	ПКС-3,5А	ПКС-5,25А
Возможность передвижного исполнения	Нет	Да	Да
Рабочее давление избыточное, бар	7	7	7
Производительность, приведенная к начальным условиям, м³/мин	1,75	3,5	5,25
Масляная система компрессора, А	3,5	5,5	9,5
Расход масла на унос, г/ч	22,5	45	68
Уровень звукового давления на расстоянии 7м от контура изделия, дБА	80	80	80
Количество постов, шт	2	3	4
Диаметр присоединения 3/4, дюйм	1	2	2
Частота вращения двигателя номинальная, об/мин	1470	1470	1470
Мощность, кВт	15	30	37
Габариты, мм	1260/910/1090	1630/910/1090	1865/910/1090
Масса (без смазки и ЗИС), кг	470	600	750



АНД – агрегат насосный передвижной

Агрегат насосный передвижной АНД-100 **предназначен для перекачивания сильно загрязненных жидкостей** температурой от 0°С до +50°С при ремонтных, строительномонтажных, оросительных, осушительных и других работах на открытом воздухе в полевых условиях. Смонтирован на одноосном подрессоренном шасси.

Насос центробежного типа, одноступенчатый. Материал рабочего колеса – чугун. Конструкция насоса простая, ремонт возможен даже в полевых условиях.

Агрегат насосный прост в обслуживании и не требует высококвалифицированного обслуживающего персонала, а также частого и дорогостоящего технического обслуживания в период эксплуатации.



Стандартный комплект поставки

- Разборный кузов, окрашенный атмосферостойкой порошковой эмалью с гарантированной защитой от коррозии
- Отъемное дышло и торсионная подвеска для перевозки в ограниченном пространстве кузова транспортного средства (только передвижные)
- Грузоподъемное строповочное устройство с одной точкой крепления
- Комплект ЗИП
- Травмобезопасные пластиковые крылья (только передвижные)
- Электрофакельный подогреватель дизельного двигателя
- Травмобезопасный глушитель шума выхлопа дизельного двигателя, защищенного от прикосновения
- Аварийная цепь и противооткатные башмаки (только передвижные)
- Регулируемая по высоте передняя стойка и обрезиненное направляющее колесо (только передвижные)
- Электростартерная система запуска двигателя с АКБ
- Электрическая система управления с аварийной сигнализацией контролируемых параметров

Дополнительная комплектация

- Расширенный комплект инструмента для проведения технического обслуживания с дополнительным ящиком
- Кузов в шумозаглушенном варианте, запасное колесо, домкрат, система накачки шин
- Электрический указатель уровня топлива, счетчик моточасов и светильники
- Система автоматической аварийной защиты со световой сигнализацией
- Комбинированный пневмогидравлический тормозной привод и усовершенствованная тормозная система

<i>Наименование параметра</i>	<i>Норма для установки</i>
Подача, м ³ /ч	120
Напор, м вод. ст.	20
Допустимая высота самовсасывания при подаче 60 м ³ /ч, м	5
Допустимая высота самовсасывания, м вод. ст.	6
Диаметр всасывающего и напорного рукавов, мм	100
Потребляемая мощность, кВт	14
Мощность приводного двигателя, кВт	16,2
Охлаждение двигателя	жидкостное
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы, кг/ч	3,9
Емкость топливного бака, л	10
Габариты, мм	2880x1705x1450
Масса (в незаправленном состоянии), кг	750



АНД – 100 для МЧС

Агрегат насосный АНД-100 **предназначен для перекачивания воды при устранении стихийных бедствий**, оросительных, строительно-монтажных, осушительных и других работах на открытом воздухе в полевых условиях.



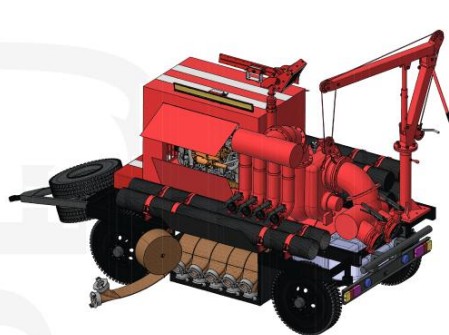
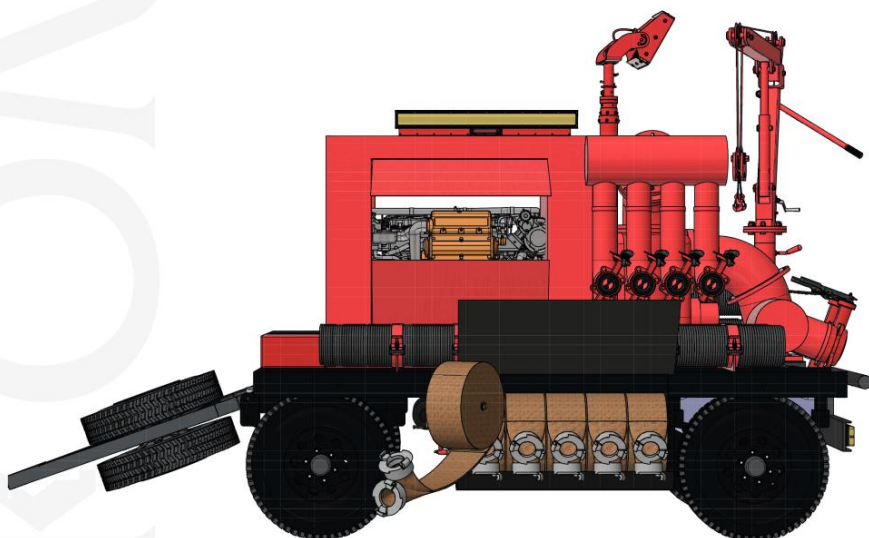
Основные технические характеристики

Наименование параметра		Единицы измерения	Значение
Тип агрегата		передвижной	
Подача		м³/ч	120
Напор		м вод. ст.	20
Допустимая высота самовсасывания	номинальная	м	6
	при подаче 60 м³/час		5
Продолжительность самовсасывания, не более		мин	5
Диаметр рукава	всасывающего	мм	100
	напорного		
Насос			
Тип		центробежный	
Мощность, потребляемая насосом		кВт	14
Номинальная частота вращения		об/мин	1800
КПД, в номинальном режиме		%	48
Двигатель			
Модель		Д 120	
Тип		четырёхтактный, дизельный	
Мощность двигателя		кВт	18,4
Охлаждение двигателя		воздушное	
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы		кг/час	3,5
Объем заправочных емкостей			
Топливного бака		л	45
Системы смазки двигателя			7
Масляной емкости топливного насоса двигателя			0,1
Поддона воздухоочистителя			0,8
Электрооборудование			
Напряжение		в	12
Система проводки	Однопроводная, отрицательный полюс источников и потребителей тока соединен с «массой» агрегата		
Генератор	Типа 46.3701 переменного тока со встроенным выпрямительным блоком БПВ23-50 и интегральным регулятором напряжения типа Я 112 Б		
Аккумуляторная батарея	6СТ-90, напряжением 12В, емкостью 90А·ч		
Стартер	СТ222А, с электромагнитным тяговым реле на корпусе и рычажным приводом с роликовой муфтой свободного хода		
Освещение	Фонарь на пульте управления		
Световая сигнализация	Светоотражатели передние, боковые задние		
Тип буксира	Автомобиль с амортизатором сцепного устройства рузоподъемностью не менее 3,5т		
Тип тележки	Прицепная, одноосная, на пневматических шинах с торсионной подвеской		
Наименование параметра		Единицы	Значение
Ширина колеи		мм	1485 +5 – 65
Масса станции в незаправленном состоянии, без ЗИП и масла, не более		кг	1000
Вертикальное статическое усилие на тяговый крюк от дышла станции			20...50
Скорость передвижения станции, не более	по шоссе	км	25
	по грунтовым дорогам		20
Габаритные размеры, не более	длина	мм	3600
	ширина		2000
	высота		2000



АНД – 1200 для МЧС

Агрегат насосный АНД-1200 **предназначен для перекачивания воды при устранении стихийных бедствий**, оросительных, строительно-монтажных, осушительных и других работах на открытом воздухе в полевых условиях.



Основные технические характеристики

Наименование параметра		Единицы измерения	Значение
Тип агрегата		передвижной	
Подача		м³/ч	1200
Напор		м вод. ст.	20
Допустимая высота самовсасывания, при подаче 1200³/час		м	17
Диаметр рукава	всасывающего	мм	250x2
	напорного		150x4
<i>Насос</i>			
Тип		центробежный	
Мощность, потребляемая насосом		кВт	132
Номинальная частота вращения		об/мин	1500
КПД, в номинальном режиме		%	48
<i>Двигатель</i>			
Модель		R6105BZLDS	
Тип		четырёхтактный, дизельный	
Мощность двигателя		кВт	132
Охлаждение двигателя		водяное	
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы		кг/час	33,9
<i>Объем заправочных емкостей</i>			
Топливного бака основного/дополнительного		л	400
Системы смазки двигателя			2,5
<i>Электрооборудование</i>			
Напряжение		В	12
Система проводки	Однопроводная, отрицательный полюс источников и потребителей тока соединен с «массой» агрегата		
Аккумуляторная батарея	2шт		
Наименование параметра		Единицы измерения	Значение
Масса станции в незаправленном состоянии, без ЗИП и масла, не более (с прицепом)		кг	2000 (4000)
Габаритные размеры, не более (с прицепом)	длина	мм	2710 (5500)
	ширина		1100 (2400)
	высота		1700 (2790)



ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Предназначены для выработки сжатого воздуха и снабжения им различных пневматических систем, устройств и механизмов.



ПКС



ПК



НВЭ



ВР



БКУ



ВВ



АВО

Данное оборудование используется в следующих отраслях



сельское хозяйство



текстильная промышленность



деревообрабатывающая промышленность



угольная промышленность



пищевая промышленность

Установка компрессорная серии НВЭ

Установка компрессорная воздушная с винтовым компрессором и приводом от электродвигателя **предназначена для снабжения сжатым воздухом различных систем пневматических машин, инструментов и оборудования** во всех отраслях промышленности.

Модель	Производительность, м ³ /мин	Рабочее давление, бар	Мощность эксплуатационная, кВт	Напряжение	Габаритные размеры ДхШхВ, мм	Масса, кг
НВЭ-7,5	0,9 / 1,0 / 1,1 / 1,2	0,9 / 1,0 / 1,1 / 1,2	7,5	380	970X560X870	180
НВЭ-11	0,9 / 1,0 / 1,1 / 1,2	1,2 / 1,0 / 0,8 / 0,7	11	380	1100X700X1120	240
НВЭ-15	1,8 / 2,1 / 2,4 / 2,6	1,2 / 1,0 / 0,8 / 0,7	15	380	1100X700X1120	260
НВЭ-22	2,7 / 3,1 / 3,5 / 3,7	1,2 / 1,0 / 0,8 / 0,7	22	380	1400X780X1280	400
НВЭ-30	3,9 / 4,6 / 5,1 / 5,3	1,2 / 1,0 / 0,8 / 0,7	30	380	1450X900X1400	650
НВЭ-37	4,9 / 5,6 / 6,2 / 6,5	1,2 / 1,0 / 0,8 / 0,7	37	380	1450X900X1400	750
НВЭ-45	6 / 7 / 7,5 / 8,1	1,2 / 1,0 / 0,8 / 0,7	45	380	1800X1100X1700	900
НВЭ-55	8 / 9 / 10 / 10,5	1,2 / 1,0 / 0,8 / 0,7	55	380	1800X1100X1700	1100
НВЭ-75	10,5 / 11,8 / 13 / 14,3	1,2 / 1,0 / 0,8 / 0,7	75	380	1800X1100X1700	1200
НВЭ-90	12,3 / 14,8 / 15,6 / 16,7	1,2 / 1,0 / 0,8 / 0,7	90	380	2325X1400X1995	1600
НВЭ-110	15,3 / 17,5 / 20 / 20,6	1,2 / 1,0 / 0,8 / 0,7	110	380	2325X1400X1995	1800





Компрессорная установка серии ВВ

Установка компрессорная воздушная с винтовым компрессором и приводом от электродвигателя **предназначена для снабжения сжатым воздухом различных систем пневматических машин, инструментов и оборудования** во всех отраслях промышленности.





Модель	Производительность, приведенная к начальным условиям, м ³ /мин	Рабочее давление избыточное, бар	Мощность эксплуатационная, кВт	Емкость топливного бака, л	Габаритные размеры ДхШхВ, мм
BB-18,3/12	18,3	12	132	380	2700x1650x1890
BB-20/10	20	10			
BB-25/8	25	8			
BB-25,8/7	25,8	7			
BB-21,3/12	21,3	12	160		
BB-25/10	25	10			
BB-27,6/8	27,6	8			
BB-28,5/7	28,5	7			
BB-24,5/12	24,5	12	185		
BB-28/10	28	10			
BB-31/8	31	8			
BB-32,5/7	32,5	7			
BB-28,5/12	28,5	12	200	3600x2150x2150	
BB-30,8/10	30,8	10			
BB-34/8	34	8			
BB-35/7	35	7			
BB-28,5/12	28,5	12	220		
BB-33,1/10	33,1	10			
BB-38,3/8	38,3	8			
BB-38,5/7	38,5	7			
BB-34,5/12	34,5	12	250		3638x2320x2178
BB-38,2/10	38,2	10			
BB-41,8/8	41,8	8			
BB-43/7	43	7			
BB-46/12	46	12	315		
BB-50/10	50	10			
BB-52/8	52	8			
BB-57/7	57	7			



Компрессор роторный серии ВР

Компрессоры роторные типа ВР с приводом от электродвигателя **предназначены для образования вакуума или для сжатия и подачи воздуха и других, не агрессивных к стали и чугуну**, не токсичных и не опасных газов, не содержащих масла, взрывобезопасных в условиях проточной части, не содержащих капельной жидкости и механических примесей, в условиях разных технологических процессов во всех отраслях промышленности.



Основные технические характеристики

Типоразмер блока роторного	Производительность, м ³ /мин	Давление, кгс/см ²	Мощность, кВт	Габаритные размеры		Уровень шума	
				Без шум. кожуха	В шум. кожухе	Без шум. кожуха	В шум. кожухе
BP15	0,7-3	0,1-0,7	0,75-4	800x700x800	900x800x850	55-65	50
BP25	1,3-4,2	0,1-0,7	0,75-5,5	800x700x800	900x800x850	65-68	60
BP35	2,3-6,4	0,1-0,7	1,5-11	1250x1050x1150	1350x1200x1300	65-69	60
BP45	3,7-10,3	0,1-0,7	2,2-15	1250x1050x1150	1350x1200x1300	70-78	65
BP46	3,7-10,3	0,7-1,0	2,2-15	1250x1050x1150	1350x1200x1300	70-78	65
BP55	6,3-13,6	0,1-0,7	7,5-22	1250x1050x1150	1350x1200x1300	80-85	69
BP65	9,2-18,3	0,1-0,7	7,5-30	1700x1450x1600	1800x1600x1700	85-90	72
BP66	9,2-18,3	0,7-1,0	7,5-30	1700x1450x1600	1800x1600x1700	85-90	72
BP75	18,3-26	0,1-0,7	11-45	1700x1450x1600	1800x1600x1700	88-92	75
BP85	25,7-50	0,1-0,7	15-75	1700x1450x1600	1800x1600x1700	92-98	80
BP86	25,7-50	0,7-1,0	15-75	2100x1650x2200	2300x2000x2300	92-98	80

Напряжение всех моделей составляет 380 Вт

Стандартная комплектация

- Блок роторный с трехлопастным профилем роторов
- Рама с воздухосорбником
- Всасывающий фильтр-глушитель
- Электродвигатель общепромышленного исполнения
- Ременная передача
- Ограждение ременной передачи
- Обратный клапан
- Перепускной клапан
- Виброамортизаторы
- Манометр
- Индикатор засоренности фильтра комплект ЗИ (включает в себя масло в количестве, необходимом для разовой замены, многоразовый быстросменный рукав фильтрующий, комплект ремней)
- Эксплуатационная документация (руководство по эксплуатации, формуляр)

Дополнительная комплектация

- Шумопоглощающий кожух
- Пусковой клапан
- Электродвигатель взрывозащищенного назначения
- Частотнорегулируемый охладитель
- Электрические нагреватели подкапотного пространства
- Шкаф управления: с прямым пуском; с системой «звезда/треугольник»; частотным преобразователем; плавным пуском



Адсорбционные осушители серии АВО

Осушители серии АВО являются адсорбционными осушителями с попеременными фазами адсорбции и регенерации.

В обоих адсорберах поочередно происходят два процесса: **в одном осуществляется осушение среды, а в другом — регенерация.** Этот способ обеспечивает непрерывность процесса.



С холодной регенерацией

Модель осушителя	Воздушный поток, м ³ /час	Габаритные размеры, мм	Присоединение	Масса, кг
ABO-C 60	80	730x405x1385	G1"	130
ABO-C 120	120	730x405x1500		155
ABO-C 200	200	730x405x1775		180
ABO-C 270	270	900x515x1790	G1/0,5"	275
ABO-C 360	360	900x515x1790		325
ABO-C 420	420	900x515x2010		355
ABO-C 540	540	1000x570x1990	G2"	425
ABO-C 660	660	1000x570x2250		475
ABO-C 760	760	1175x640x2060		555
ABO-C 870	870	1175x640x2060		605
ABO-C 1000	1000	1470x765x2100	DN65	800
ABO-C 1300	1300	1470x765x2280		900
ABO-C 1600	1600	1700x870x2150	DN80	1020
ABO-C 1850	1850	1700x870x2320		1140
ABO-C 2250	2250	1700x870x2600		1340
ABO-C 2700	2700	2060x1050x2250	DN100	1600
ABO-C 3300	3300	2060x1050x2500		1820

С горячей регенерацией

Модель осушителя	Воздушный поток, м ³ /час	Нагреватель, кВт	Габаритные размеры, мм	Присоединение	Масса, кг
ABO-T 230	230	1,5	1020x475x1755	G1"	254
ABO-T 300	300	1,8	1020x475x1755	G1/0,5"	269
ABO-T 360	360	2,1	1020x475x1955		296
ABO-T 420	420	2,4	1020x475x2185		326
ABO-T 480	480	2,4	1050x520x2000		359
ABO-T 600	600	4,5	1230x605x1950		420
ABO-T 720	720	4,5	1230x605x2130	G2"	544
ABO-T 860	860	5,4	1570x720x1950		626
ABO-T 960	960	7,5	1570x720x1980		772
ABO-T 1200	1200	9	1570x720x2140		940
ABO-T 1500	1500	10,8	1700x830x2130	DN65	1045
ABO-T 1800	1800	15	1700x830x2380		1097
ABO-T 2100	2100	18	1700x830x2630	DN100	1202
ABO-T 2580	2580	22,5	2150x1060x2500		1465
ABO-C 3300	3300	28,8	2030x1010x2650		1733



ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ В ИНФРАСТРУКТУРЕ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ОТРАСЛИ



Горнообогатительный комбинат



Буровзрывные работы



Транспортировка



Дробление и сортировка

Оборудование, используемое в горнодобывающей отрасли



Блочная компрессорная установка серии БКУ



Установки компрессорные серии ВВ для буровых станков



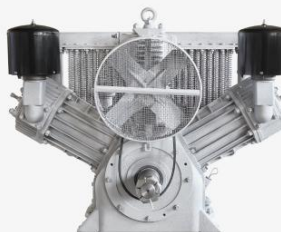
Поршневые установки серии ЗВШ



Винтовые компрессорные установки серии ВВ 3.5



Шахтные передвижные установки серии УКВШ



Поршневые компрессоры серии КТ



Винтовые компрессорные установки серии НВЭ



Блоки охлаждения масла серии БОМ

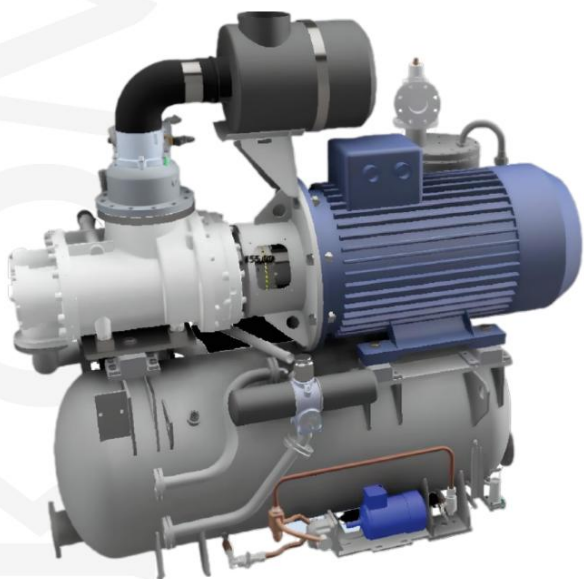


Поршневые компрессоры серии ПК



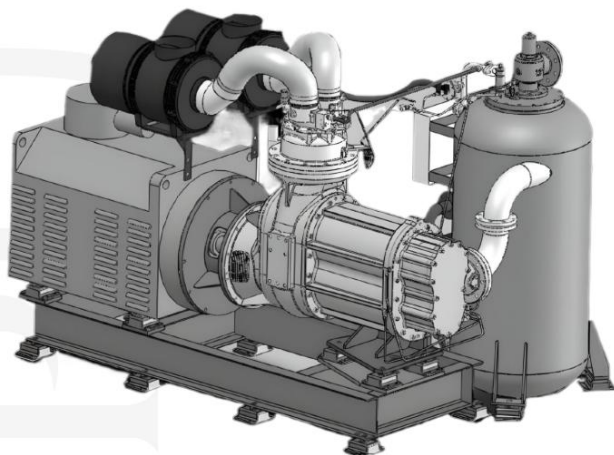
Компрессорные установки серии ВВ для эксплуатации в составе буровых станков

Компрессорные установки серии ВВ с винтовым маслозаполненным компрессором **предназначаются для снабжения сжатым воздухом буровых станков**, очистки скважин от продуктов бурения и охлаждения бурового инструмента.



ВВ-32/8 М1 У2

ВВ32-8 эксплуатируются в составе буровых станков серии СБШ-250 производства ОАО «Рудгормаш»



ВВ-50/8 У2

ВВ50-8 эксплуатируется в составе буровых станков серии производства ИЗ-КАРТЭКС

Основные технические характеристики ВВ-32/8 М1 У2

<i>Наименование параметра</i>	<i>Норма для установки</i>
Объемная производительность, приведенная к начальным условиям, м ³ /с	0,533
Давление начальное, номинальное, абс, МПа	0,101
Давление конечное, номинальное, абс, МПа	0,735
Сжимаемый газ	атмосферный воздух
Температура воздуха конечная, С°, не более	105
Температура окружающей среды, С°	-40 – +40
Мощность, потребляемая компрессором, кВт	200
Мощность, потребляемая установкой, кВт	225
<i>Габаритные размеры (ДхШхВ), мм</i>	
Агрегата компрессорного	2500x1300x2160
Блока охлаждения масла	1220x1010x1620
Пульта управления	150x400x300
Охлаждение масла	воздушное
Масса в объеме поставки, кг	3600

Основные технические характеристики ВВ-50/8 У2

<i>Наименование параметра</i>	<i>Норма для установки</i>
Объемная производительность, приведенная к начальным условиям, м ³ /с	0,83
Давление начальное, номинальное, абс, МПа	0,101
Давление конечное, номинальное, абс, МПа	0,784
Сжимаемый газ	атмосферный воздух
Температура воздуха начальная, °С, не более	-30 – +40
Температура воздуха конечная, °С, не более	105
Мощность, потребляемая компрессором, кВт	285
Мощность, потребляемая вентиляторами, кВт	11
Мощность, потребляемая установкой, кВт	350
Охлаждение масла	воздушное
<i>Габаритные размеры (ДхШхВ), мм</i>	
Агрегат компрессорный	3040x1060x1880
Установка маслоотделителя	1005x900x2340
Блок охлаждения масла	2614x900x1400
Масса компрессора в объеме поставки, кг	5150



Шахтная компрессорная техника

Установка компрессорная винтовая передвижная шахтная **предназначена для снабжения сжатым воздухом пневматических инструментов и приводов механизмов в подземных выработках шахт и надшахтных зданиях**, в которых допущено применение электрооборудования в исполнении РВ-ЗВ (РВ ExdI, рудничное взрывозащищенное), при питании тормозных устройств шахтных подъемных машин, а также для использования в других отраслях, где требуется сжатый воздух с заданными параметрами.



Наименование модели	Производительность, м ³ /мин	Давление (изб.), бар	Мощность кВт	Габаритные размеры ДхШхВ, не более мм	Вес, не более кг
УКВШ-5/7	5	6	37	2200x1050x1500	1700
УКВШ-7,5/7 Т У5	7,5	6	55	2110x910x1350	1450
УКВШ-7,5/8 У5	7,5	7	55	1955x910x1175	1600
УКВШ-10/7 У2	10	6	75	3200x1100x1400	2800
УКВШ-12/7 У5	12	6	75	2070x1250x960	1750
УКВШ-15/7	15	6	90	3140x1100x1600	2900
УКВШ-23/7	23	7	132	3530x1300x1800	3400

Стандартная комплектация

- Винтовой компрессорный блок
- Асинхронный двигатель
- 3-х ступенчатая система очистки воздуха от масла
- Комбинированный воздушный блок охлаждения масла и сжатого воздуха
- Система регулирования производительности
- Фильтр очистки всасываемого воздуха
- Транспортная тележка
- Электрический шкаф с микропроцессорной системой управления
- Шумопоглощающий контейнер



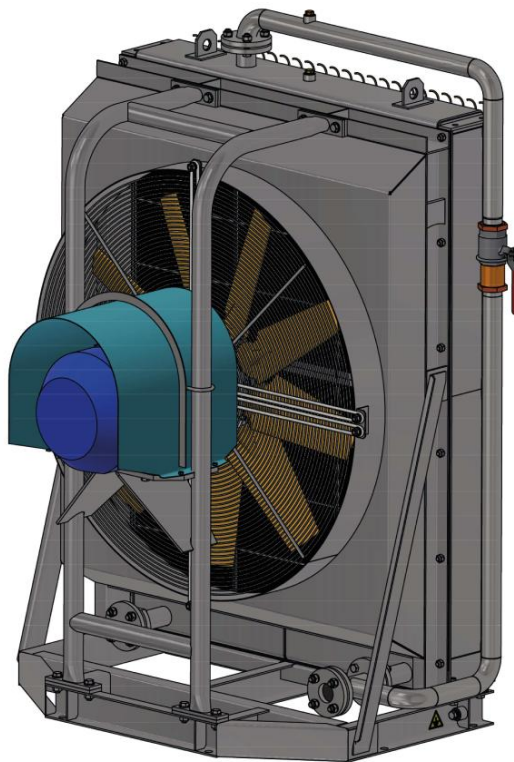


Блоки охлаждения масла

Блок охлаждения масла **обеспечивает рабочие диапазоны температур масла в компрессорных установках посредством охлаждения масла**, циркулирующего в маслосистеме установки. В качестве охлаждающей среды применяется атмосферный воздух, не содержащий липких и волокнистых материалов.

В блоке охлаждения масла применен теплообменник, предназначенный для охлаждения масла, идущего на впрыск в компрессор и смазку. Теплообменник состоит из двух охладителей, диффузоров и коллекторов.

Охладители масла представляют собой пластинчато-ребристые элементы, состоящие из насадок, брусков и разделительных пластин, образующих каналы для прохода теплоносителей. Горячее масло движется по проходам перекрестно охлаждающему воздуху, продуваемому через спаренные наружные каналы двумя вентиляторами.



В комплект поставки входят:

- Блок охлаждения
- Электродвигатель
- Крыльчатка
- Кольцо уплотнительное
- Паспорт установки и инструкция по эксплуатации



Параметры и размеры по охлаждаемой среде

Рабочее давление, МПа, не более **1,0**

Температура, С°, не более **110**

Число ходов по маслу **4**

Общая поверхность теплообмена, м² **20,2**

Площадь живого сечения, м² **0,023**

Число ходов по воздуху **1**

Длина канала, мм **104**

Площадь живого сечения, м² **1,67**

Общая поверхность теплообмена, м² **107,1**

Сухая масса, кг, не более **550,0**

Проверочное давление, МПА **1,25**



ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ НА АТОМНЫХ ТЕПЛОВЫХ ГИДРОЭЛЕКТРОСТАНЦИЯХ И ЭЛЕКТРОПОДСТАНЦИЯХ



**Поршневые установки
серии ЗВШ**



**Маслоочистительное
оборудование ПСМ**



**Винтовые компрессорные
установки серии ВВ**



**Блочная компрессорная
установка серии БКУ**



**Винтовые компрессорные
установки серии НВЭ**



**Компрессор роторный
серии ВР**



**Адсорбционные
осушители серии АВО**



Энергоинжиниринг





Поршневые компрессорные установки ЗВШ

Установки компрессорные ЗВШ **предназначены для получения сжатого воздуха высокого давления, используемого в высоковольтных воздушных выключателях и других системах на атомных, тепловых, гидроэлектростанциях** и электроподстанциях горных работ; обустройства нефтяных и газовых скважин, и прочих нужд промышленности, где необходимо наличие азота для технических целей, создание наддува инертной среды и предупреждения пожаро-взрывоопасных ситуаций.

Преимущества



Простота в монтаже и обслуживании

позволяет в минимальные сроки производить монтаж установки и техобслуживание



Современный дизайн

Соответствие современным эргономическим требованиям



Унифицированный ряд деталей и узлов

Для группы компрессорных установок: сжатые сроки ремонта и обслуживания



Долговечность

Высокий ресурс работы компрессора до капитального ремонта

Основные технические характеристики ВВ-50/8 У2

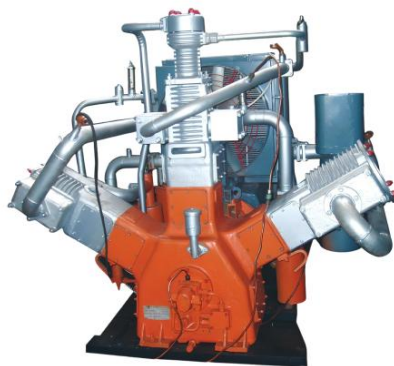
Наименование параметров	Норма для станции	
	ЗВШ 1,6-3/46	ЗВШ 1,6-2,3/230
Производительность по всасыванию, нм ³ /мин	3,0	2,3
Давление конечное, абс., кгс., см ²	26	231
Рабочий газ	воздух	
Мощность электродвигателя	45	
Охлаждение	воздушное	
Габаритные размеры, мм	1700/1200/1290	2000/2020/1800
Масса станции	1350	2200
Область применения	предприятия энергетики	

Стандартная комплектация

- Компрессор поршневой
- Асинхронный электродвигатель
- Втулочно-пальцевая муфта
- Электрический шкаф с микропроцессорной системой управления
- Прочностная рама
- Комплект инструментов и принадлежностей, комплект ЗИП

Дополнительная комплектация

- Система автоматики (релейная или микропроцессорная)
- Система охлаждения (воздушная или водяная)
- Обратный клапан
- Различное климатическое исполнение (тропическое или ХЛ)
- Счетчик моточасов
- Ресивер





Установки очистки масел ПСМ 2-4 и СМ 2-4 СДТ 1-4

Маслоочиститель СМ 2-4

Предназначен для очистки от механических примесей минеральных смазочных и изоляционных масел, имеющих вязкость при температуре 500 °С не более 70 мм²/с (сСт), а также не растворенных в этих маслах.

Сепаратор для масла ПСМ 2-4

Предназначен для сушки в вакууме трансформаторных масел, а также отделения их от воды и очистки от механических примесей. Установка может использоваться для аналогичной очистки минеральных смазочных масел, изоляционных масел.

СДТ 1-4

Предназначен для отделения дизельных топлив от воды и очистки их от механических примесей. Сепаратор может быть использован для аналогичной очистки минеральных смазочных масел.



Основные технические характеристики

<i>Наименование параметров</i>	<i>ПСМ 2-4</i>	<i>СМ 2-4</i>
Номинальная производительность при очистке от механических примесей (кларификация), м³/ч	4,0	
Номинальная производительность при очистке от механических примесей (пурификация), м³/ч	2,8	
Максимальное содержание механических примесей в масле после одного цикла очистки его методом кларификации при исходном содержании механических примесей до 0,08 (массовых %), не более массовых %	0,005	
Содержание влаги в масле после одного цикла очистки его методом пурификации при исходном содержании воды до 1% (массовых %), не более массовых %	0,05	
Наибольшее рабочее давление, бар	4	
Тип привода	электродвигатель	
Марка	АИР 112 М4У2	
Мощность, кВт	5,5	
Мощность потребляемая, кВт	53,28	53,4
Частота вращения, об/мин	1430	
Частота вращения барабана, об/мин	6600	
Габаритные размеры, мм	1900/1135/1240	1500/1146/1225
Масса без ЗИП, кг	800	672



Комплекующие для энергетики

Перечень работ и услуг включает



Инжиниринг
и проектирование



Диагностика
и дефектацию



Изготовление и поставку
оборудования



Шефмонтаж и монтаж
поставленного оборудования



Пусконаладочные
работы



Гарантийное, послегарантийное
и сервисное обслуживание

Основные направления деятельности

- Комбинированная технология выработки тепла и электроэнергии на основе абсорбционного теплообмена
- Интегрированная технология обезвоживания и снижения выбросов дымовых газов, основанная на глубоком восстановлении отходящего тепла дымовых газов
- Технология утилизации тепла промышленных отходов (абсорбционный тепловой насос второго типа)

Объем работ

- Научно-исследовательские и проектные работы
- Поставки оборудования и программного обеспечения
- Технология утилизации тепла промышленных отходов (абсорбционный тепловой насос второго типа)
- Монтаж и ввод в эксплуатацию систем и оборудования на энергетических объектах
- Обучение обслуживанию, обслуживание поставляемых устройств и систем

Производим и поставляем

Проектирование, изготовление и поставка паровых турбин мощностью до 120 МВт различных типов под конкретные требования заказчика.



Изготовление и ремонт крупноузловых деталей турбин

- Корпусы цилиндров паровых турбин
- Роторы паровых турбин в сборе
- Диафрагмы сварные, литые, регулирующие, цилиндров ВД, СД, НД
- Корпусы клапанов стопорных и регулирующих
- Роторы, внутренние корпуса и проточные части питательных насосов
- Нестандартное оборудование



Запасные части и узлы

Для паровых турбин ТЭС и ТЭЦ

**ВПТ-25, ВК-50, ПТ-80, ПТ-85,
ВК-100, Т-100, К-160, К-200, К-300**

Для турбин типов

К-220-44, К-500-65, К-6-30П

Для приводных турбин типов

АКВ-12, АКВ-18, ВКВ-22, К-15

Для приводных турбин питательных насосов типа

ОР-12МП, ОСПТ-1150

Для насосного (ОСПТ, ПН, ПГ, ПЭН, ПТН, ПЭ)
и вспомогательного оборудования (клапаны регулирующие)

Для газовых турбин типа ГТТ-3М

Для эксгаузеров, установок преднагрева,
тягодутьевых установок горнообогатительных агрегатов



ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

СЕРВИС И УСЛУГИ



Пневмоаудит



Шефмонтаж и пусконаладочные работы



Сопровождение жизненного цикла оборудования



Запчасти и расходные материалы



Продажи сжатого воздуха



Компрессорные масла





Компрессорные масла

Высококачественное компрессорное масло – **одно из необходимых условий уверенной бесперебойной работы компрессорного оборудования, а также безопасного холодного запуска в зимний период.**

Компрессорное масло «Компреол» – совместный проект ГК «Орелкомпрессормаш» и Российского Государственного Университета нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина.

Серия масел «Компреол» включает в себя три вида масла, каждый из которых обладает безусловными преимуществами.



Синтетическое масло «Компреол С»

Масло для эксплуатации винтовых воздушных компрессоров с температурой запуска не ниже -30°C и сроком службы до 8000 мото-часов. Имеет высокую температуру вспышки в открытом тигле (не ниже 210°C), что исключает возможность возгорания масла (тепловые блокировки в винтовых компрессорах устанавливаются на $95-110^{\circ}\text{C}$). Кроме того, низкая испаряемость обеспечивает очень малый унос масла с воздухом (не более 3 мг/м^3)



Нефтяное масло «Компреол Р»

Предназначено для тех случаев, когда предполагается работа в помещениях с минимальной температурой не ниже -10°C , а температура максимального нагрева на режимах максимальной нагрузки не превышает 100°C . При этом гарантийный срок службы масла составит 4000 часов работы компрессорной станции



Синтетическое масло «Компреол Т»

Всесезонное синтетическое масло для смазки винтовых воздушных компрессоров всех типов с температурой запуска не ниже -35°C и сроком службы до 12000 мото-часов. Возможно использование для смазки опорных подшипников турбокомпрессоров любых типов, включая газовые, пластинчатых компрессоров, включая вакуумирующие, а также любых поршневых воздушных компрессоров с рабочим давлением до 1,5 МПа с любой температурой запуска

<i>Физико-химические и эксплуатационные свойства масла</i>	<i>Компреол P</i>	<i>Компреол С</i>	<i>Компреол Р</i>
Вязкость кинетическая при 40 °С, мм ² /с, в пределах	41,4 – 50,6	32,0 – 41,0	29,0 – 35,0
Индекс вязкости, не менее	93	100	110
Щелочное число, мг КОН/г масла, не менее	2,0	4,2	в ТУ не входит
Кислотное число, мг КОН/г, не более	в ТУ не входит	в ТУ не входит	2,0
Цвет на колориметре ЦНТ с разведением 15:85, Йод ЦНТ	в ТУ не входит	в ТУ не входит	4,5
Зольность сульфатная, % масс, не более	0,60	0,75	в ТУ не входит
Температура вспышки в открытом типе, С	210	185	240
Температура застывания, °С, не выше	-30	-45	-45
Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	885	897	880
Коррозия меди, баллы не более	в ТУ не входит	в ТУ не входит	1в
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	0,015	0,009
Массовая доля воды, %, не более	следы	следы	следы
<i>Массовая доля активных элементов, %, не менее</i>			
Кальция	0,076	0,140	0,120
Цинка	0,043	0,045	0,040
Массовая доля серы, %, не более	0,65	0,40	0,30
Стабильность по индукционному периоду осадкообразования в течение 30 часов	выдерживает	выдерживает	в ТУ не входит
<i>Стабильность против окисления</i>			
Увеличение кислотного числа, мг КОН/г, не более	в ТУ не входит	в ТУ не входит	0,15
Содержание осадка	в ТУ не входит	в ТУ не входит	отсутствует
Коррозионная активность в приборе «ДК-НАМИ» (потеря массы свинца), г/м ² , не более	1,0	1,0	1,0
<i>Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см³/с, не более</i>			
При 24°С	300/10	300/10	300/10
При 94°С	100/10	100/10	100/10
При 24°С после испытания при 94°С	300/10	300/10	300/10
Концентрация сложнэфирного компонента, % масс, не менее	отсутствует	отсутствует	12,0



Пневмоаудит

Пневмоаудит – **анализ потребления сжатого воздуха всем работающим оборудованием предприятия.** Данные для анализа получают в процессе замеров расхода при помощи специального оборудования. Измеряется мгновенный расход, средний, накопленный за смену, за сутки и так далее.

Результатом пневмоаудита являются решения и рекомендации, позволяющие:

- провести оценку работоспособности, износа как морального, так и физического, существующей системы воздухообеспечения;
- определить максимальные, минимальные значения произведенного и потребленного сжатого воздуха, что, в свою очередь, позволит провести паспортизацию на предмет реального потребления сжатого воздуха оборудованием-потребителем, позволит определить требуемое количество компрессорного оборудования;
- провести модернизацию компрессорного парка (централизованная или децентрализованная система воздухообеспечения) – при необходимости;
- снизить затраты на энергоресурсы, необходимые на производство сжатого воздуха;
- определить и предложить пути решения по снижению производственных потерь сжатого воздуха;
- повысить качество производимого сжатого воздуха.



Продажа сжатого воздуха

Что это значит?

Передача на аутсорсинг вопросов генерации сжатого воздуха для производства процесса.

Какая от этого выгода?

Это позволит предприятию экономить до 40% денежных средств от существующих на данный момент затрат по генерации сжатого воздуха. При этом предприятие несет расходы только по факту поставленного объема сжатого воздуха.



Как это работает?



Презентация наших возможностей



Консультация со специалистами и предварительный расчет



Бесплатный пневмоаудит оборудования и логистики

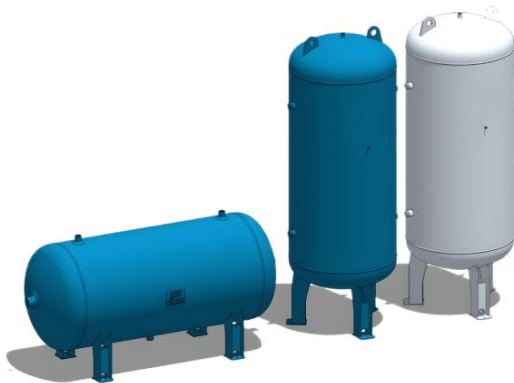


Составление отчета и согласование проекта инженерного решения



Подписание контракта

Где это реализовано?



Санкт-Петербургское представительство

Московское представительство

Ростовское представительство

Центральное представительство

Новосибирское представительство

Иркутское представительство

Хабаровское представительство

40 объектов

Реализовано

384 000 000 м³

Поставлено воздуха

50 000 000 р

Снижено затрат



Шефмонтаж и пусконаладочные работы

Комплексное обеспечение объекта всем необходимым оборудованием и материалами в соответствии с проектом и графиком исполнения работ. Это одна из самых ответственных частей реализации проекта, от выполнения которой также зависит качество и сроки строительства объекта.

Строительно-монтажные работы



Общестроительные работы



Монтаж основного и вспомогательного технологического оборудования



Монтаж электрического и контрольно-измерительного оборудования



Предпусковые работы

Услуги шефмонтажа

01

Выезд на объект наших специалистов для консультации

02

Технический анализ условий, в которых будет эксплуатироваться оборудование

03

Пусконаладочные работы

04

Авторский надзор за наладкой

05

Обучение персонала заказчика правилам эксплуатации и обслуживанию

06

Выдача рекомендаций для оптимальной работы в течение всего срока службы

Сопровождение жизненного цикла оборудования

Техническое обслуживание

Комплекс технологических операций и организационных действий по поддержанию работоспособности или исправности объекта при его использовании по назначению, ожидании, хранении и транспортировании. ТОиР могут быть как плановыми (регламентированными), так и неплановыми

Ремонт и модернизация компрессорного оборудования





Техническое обслуживание

Техническое обслуживание, выполняемое нашими специалистами, соответствует всем регламентам и технической документации на компрессорное оборудование.

Сервисные программы разработаны специально с учетом особенностей «возраста» компрессорного оборудования, эксплуатационной нагрузки, особенностей места расположения компрессора на производстве, а также состояния электро и пневмокоммуникаций.



Разовое техническое обслуживание

- Выезд на предприятие
- Диагностика компрессорного оборудования
- Составление дефектного акта
- Определение стоимости запасных частей и расходных материалов
- Определение стоимости работ по техническому обслуживанию
- По желанию заказчика — пневмоаудит компрессорного парка предприятия

Годовое сервисное обслуживание

- Пусконаладочные работы поршневых, винтовых, роторных компрессорных установок
- Обеспечение запасными частями, маслом, расходными материалами
- Техническое обслуживание винтовых компрессоров
- Годовое абонентское обслуживание, включающее ежемесячное посещение предприятия заказчика
- Консультации обслуживающего персонала

Ремонт и модернизация

Сервисная служба ООО «Завод Орелкомпрессормаш» выполнит текущий и капитальный ремонт, модернизацию вашей компрессорной техники с гарантией работы 12 (двенадцать) месяцев.

Текущий ремонт

Осуществляется в процессе эксплуатации оборудования путем замены отдельных деталей, частей с последующей проверкой компрессора на соответствие техническим параметрам и рабочим характеристикам

Капитальный ремонт

Представляет собой самый трудоемкий, длительный процесс, связанный с полной заменой основных деталей, узлов. Капитальный ремонт, как правило, сопровождается снятием оборудования с фундамента с последующей сборкой и испытанием

Наши услуги

01

Ремонт винтовых и передвижных компрессорных станций

02

Установка системы частотного регулирования/плавного пуска ведущих производителей

03

Вибродиагностика винтовых блоков и электродвигателей

04

Замена релейной системы автоматики на микроконтроллерную

05

Ремонт и модернизация винтовых стационарных компрессорных установок на территории заказчика или собственном ремонтном участке

06

Ремонт винтовых блоков Atlas Copco, ROTORCOMP VERDICHTER GmbH, Ingersoll-Rand Inc. (GHH-Rand), Termomeccanica S.p.A., Gardner Denver, Inc. (TAMROTOR), VMC S.p.A.

07

Проведение испытаний компрессорного оборудования на сертифицированных стендах 220/380В, 6000В с замером производительности



ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

Магистральные фильтры, циклонные сепараторы



<i>Скорость потока</i>	<i>Соединение</i>	<i>Измерение</i>			
		A	B	C	D
1.2	3/4	100	214	181	110
2.0	3/4	100	275	242	145
3.0	3/4	100	275	242	175
3.5	1	130	320	273	185
5.0	1.5	130	320	273	185
7.5	1.5	130	402	355	230
10.5	1.5	130	402	355	270
14.5	2.0	180	527	465	390
22.5	2.0	180	707	645	570
25.0	2.5	225	857	779	570
30.0	2.5	225	857	779	630
45.0	3.0	225	1007	929	700
22.0	DN65	310	707	645	110
25.0	DN65	360	857	779	570
35.0	DN100	360	1007	929	700
45.0	DN100	360	1007	929	700
49.0	DN100	360	1007	929	700



Запчасти и расходные материалы

ООО «Завод Орелкомпрессормаш» –
**единственный официальный поставщик
на территории России** всей номенклатуры
запасных частей к промышленному компрес-
сорному и турбинному оборудованию
производства.

Всегда в наличии на складе

Запчасти
для поршневых
компрессоров
и станций

**ПК; ПКС; ПКСД;
КТ-6; КТ-6Эл,
КТ-7**

Запчасти
для центробежных
сепараторов

ПСМ, СМ, СДТ

Запчасти для шахтных
компрессорных
установок

УКВШ

Запчасти для буровых
компрессорных
установок

ВВ-32/8, ВВ-50/8

Впускные клапана,
клапана минимального
давления, термостаты,
комбинированные
блоки и ремкомплекты
к ним от компании

VMC S.p.A

Фильтры,
фильтрующие
элементы, сепараторы
от компании

**SOTRAS S.r.l.,
Mann+Hummel
Group GmbH**

Винтовые блоки

**ROTORCOMP
VERDICHTER GmbH,
Ingersoll-Rand Inc.
(GHH-Rand),
Termomeccanica
S.p.A., Gardner
Denver, Inc.
(TAMROTOR),
VMC S.p.A**

Измерительные
приборы

**Манометры,
датчики
температуры/
давления и др.**

Запчасти
для винтовых
компрессорных
станций

НВЭ ВВ

Гарантии

Гарантийные сроки

Гарантийный срок на товар **составляет 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию товара** (при необходимости), но не более 18 месяцев со дня поставки товара, если иное не указано в эксплуатационной документации. Гарантийный срок на запасные части товара составляет 6 месяцев с момента их приобретения.

Послегарантийное обслуживание

По истечении гарантийного срока продавец осуществляет сервисное обслуживание товара на договорных условиях. Гарантийный срок эксплуатации товара после негарантийного ремонта в независимости от объёма ремонта (отдельный(е) узел (узлы) или товара в целом) – 6 месяцев со дня подписания акта о завершении ремонта. Если ремонту подвергались отдельные узлы, то гарантийные обязательства продавца распространяются только на отремонтированные узлы. Гарантия не распространяется на узлы товара, не подвергавшиеся ремонту, и на товар в целом.

Выход из строя отремонтированного узла товара, вызванного неправильной работой или выходом из строя других узлов товара, **не является гарантийным случаем.**

Гарантийные обязательства продавца распространяются на узлы (товар), отремонтированные непосредственно и только представителем продавца.

Поставка эксплуатирующей организации запасных частей после окончания срока гарантии осуществляется продавцом по отдельному договору и по ценам, подлежащим согласованию.

Правила гарантийного обслуживания

Гарантийный ремонт производится исходя из определяемой продавцом целесообразности, как с выездом представителей продавца к месту проведения ремонта, так и с отзывом (возвратом) товара продавцу. В случае проведения мероприятий, попадающих под действие настоящих гарантийных обязательств, срок гарантии товара продлевается на время гарантийного ремонта. При этом началом наступления гарантийного ремонта является момент его признания таковым продавцом.

Товар не подлежит гарантийному ремонту, если в паспорте отсутствуют отметка о вводе в эксплуатацию и сведения о проведённом техническом обслуживании, сроки, состав и порядок которого приведены в эксплуатационной документации на товар.

При невозможности устранить неисправность путём консультаций или ремонта, произведённым у покупателя, товар должен быть направлен продавцу для ремонта. Вместе с товаром должны быть направлены акт о несоответствии вместе с паспортом и формуляром на товар (при наличии).

В срок не более 20 рабочих дней с момента поступления от покупателя товара и рекламации продавец проводит рекламационную экспертизу. На рекламационную экспертизу должен быть приглашён представитель покупателя. При неприбытии представителя покупателя в согласованные сроки рекламационная экспертиза проводится без участия представителя покупателя. По результатам рекламационной экспертизы продавец принимает окончательное решение о характере дефекта (производственный или эксплуатационный), а также определяет ответственное лицо за возникновение дефекта.



ОРЕЛКОМПРЕССОРМАШ

Контакты



+7 (800) 350-48-62



+7 (4862) 42-11-57



info@okmz.ru

ООО «Завод Орелкомпрессормаш»
302020, г. Орел, ул. Цветаева, стр. 1Б
okmz.ru

